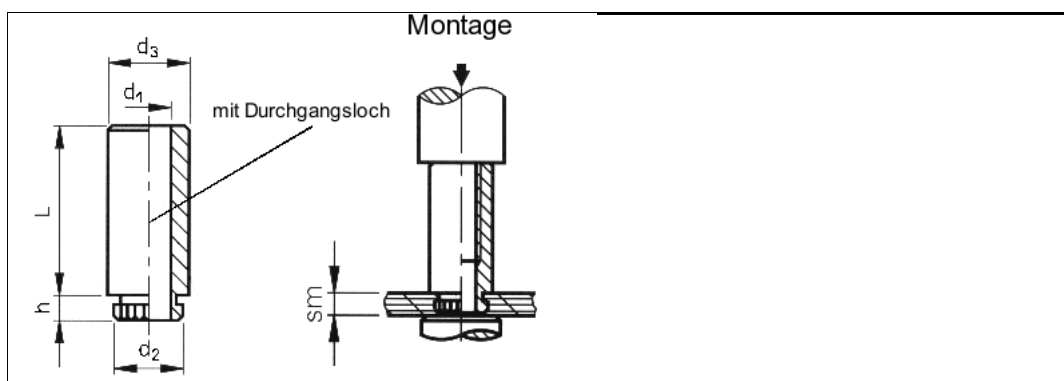


Karta techniczna - KFSE-3,6-6

PEM® Tulejki wciskane do tworzyw sztucznych



Dane 3D dostępne	
Oznaczenie	KFSE-3,6-6
Otwór przelotowy d1 +0,10/-0,08	3,6 mm
Otwór-Øw tworzywie sztucznym +0,08 0	5,40 mm
d2 ±0,08	5,87 mm
d3 ±0,13	7,14 mm
h maks.	1,53 mm
sm min.	1,53 mm
Min. odstęp od środka otworu do krawędzi	5,3 mm
L ±0,13	6 mm
Głębokość gwintu tmin.	6 mm
Klasa wytrzymałościowa	Stal nierdzewna 18/8 (AISI 300) pasywowana.
Zastosowanie	Płytki drukowane i inne tworzywa sztuczne (również do aluminium i magnezu) o twardości do HRB 70.
Wskazówka	W przypadku stosowania kołków na płytkach drukowanych z otworami przelotowymi należy zwiększyć wymiar otworu o 0,13 mm (-0,03 mm).
Werkzeuge	
Narzędzia	

Adres internetowy: