

HUCK® NITY WYSOKOBCIĄŻALNE

EKSTREMALNA
WYTRZYMAŁOŚĆ
WYSOKA NIEZAWODNOŚĆ
ABSOLUTNE BEZPIECZEŃSTWO

KVT
SOLUTIONEERING GROUP



JOINED TO LAST.





› Ciesząca się międzynarodową renomą firma KVT-Fastening jest specjalistą w wysokiej jakości, specjalnych zastosowaniach techniki łączenia i zaślepiania otworów. W obu obszarach firma KVT oferuje technologiczne rozwiązania opierające się na największym portfolio produktów wiodących producentów na rynku.

› Czy to w elektronice i energetyce, motoryzacji i transporcie, statkach powietrznych i kosmicznych, budowie maszyn i urządzeń, mechanice precyzyjnej czy technice medycznej – rozwiązania firmy KVT znajdują zastosowanie wszędzie tam, gdzie wymagane są bezwzględnie niezawodne połączenia. Ich kluczowe znaczenie wynika z wytrzymałości na ekstremalne obciążenia przy jednocześnie niewielkich rozmiarach.

› KVT dostarcza nie tylko standardowe produkty i poszczególne elementy, lecz także wspiera aktywnie Klienta w znalezieniu takiego rozwiązania, które spełniałoby jego indywidualne wymagania. Ofertę firmy uzupełniają innowacyjne narzędzia i maszyny, jak również integracja ze zautomatyzowanymi procesami produkcji seryjnej.

› Dzięki 85-letniemu doświadczeniu, zorientowanemu na klienta know-how oraz unikalną kompetencją w zakresie rozwoju i doradztwa firma KVT-Fastening gwarantuje najwyższą niezawodność.

JOINED TO LAST. KVT

**WIODĄCA KOMPETENCJA
W ZAKRESIE
WYSOKO OBCIĄŻALNYCH
POŁĄCZEŃ**

HUCK® NITY WYSOKOBCIĄŻALNE – NIEZŁOMNOŚĆ NAWET PRZY EKSTREMALNYCH OBCIĄŻENIACH

Nity wysokoobciążalne HUCK® łączą trwale i niezawodnie ciężkie elementy oraz różne materiały narażone na silne wibracje. Dzięki wysokiej niezawodności nity te znajdują zastosowanie przede wszystkim w transporcie, przemyśle pojazdów szynowych, produkcji autobusów i samochodów ciężarowych, naczepach, kontenerach oraz konstrukcjach ramowych. Odpowiednie narzędzia montażowe zapewniają prosty i szybki montaż. Nasi specjaliści z przyjemnością udzielą Państwu wszelkich informacji oraz pomogą w wyborze odpowiedniego rozwiązania.

WYZWANIE

Połączenie dwóch elementów z tego samego lub różnych materiałów, jak np. stal lub tworzywo sztuczne, charakteryzujących się różną wytrzymałością i grubością materiału nie jest łatwą rzeczą. Dodatkowo takie połączenia muszą charakteryzować się wysoką wytrzymałością w warunkach narażenia na wibracje.

ROZWIĄZANIE

Sprawdzony już w praktyce program nitów wysokoobciążalnych HUCK® wraz z technologią nitów zrywalnych spełniają te wymagania. Przy pomocy tej technologii można trwale połączyć również większe elementy bez ich deformacji oraz zminimalizować ryzyko korozji do minimum. Różne typy nitów wysokoobciążalnych HUCK® znajdują zastosowanie przede wszystkim w przemyśle pojazdów szynowych, produkcji autobusów i samochodów ciężarowych, a także w naczepach, kontenerach i konstrukcjach ramowych.

ZALETY

- › Wysoka wytrzymałość na wibracje
- › Idealnie zaprojektowane połączenia nitowe bez możliwości rozłączenia
- › Połączenie bez deformacji i uszkodzeń powierzchni
- › Znacząca minimalizacja ryzyka korozji









Spis treści

8 – 10	Magna-Lok® z łbem płaskim	
11 – 13	Magna-Lok® z łbem fazowanym 100°	
14	Huck-Lok™ z łbem płaskim	
15	Magna-Bulb® z łbem płaskim	
16	Auto-Bulb® z łbem płaskim	
17	BOM® z formowanym łbem pierścieniowym	
18 – 21	Narzędzia	

PRZEGLĄD NITÓW WYSOKOOCIĄŻALNYCH

HUCK®

Seria nitów wysokoobciążalnych	Kształt łba	Zastosowanie	Właściwości	Materiał tulei nitu	Materiał trzpienia nitu
Magna-Lok®	Łeb płaski		Wysokowytrzymały nit zrywalny o dużym zakresie zacisku oraz dużym nacisku na ścianki otworu. Dzięki temu trzpień zostaje automatycznie zabezpieczony przed poluzowaniem. Miejsce zerwania trzpienia pokrywa się z linią korpusu nitu. Nit Magna-Lok® zapewnia ochronę przeciwbryzgową.	Aluminium	Aluminium
				Stal	Stal
				Stal szlachetna	Stal szlachetna
Magna-Lok®	Łeb fazowany		Wysokowytrzymały nit zrywalny o dużym zakresie zacisku oraz dużym nacisku na ścianki otworu. Dzięki temu trzpień zostaje automatycznie zablokowany przed poluzowaniem. Miejsce zerwania trzpienia pokrywa się z linią korpusu nitu. Nit Magna-Lok® zapewnia ochronę przeciwbryzgową.	Aluminium	Aluminium
				Stal	Stal
				Stal szlachetna	Stal szlachetna
Huck-Lok™	Łeb płaski		Wysoka wytrzymałość na wibracje nitu Huck-Lok™ wynika z podwójnego zablokowania trzpienia. Specjalny kształt łba zamykającego wraz z mechanizmem zachowania końcówki trzpienia w tulei od strony ślepej zapobiegają przeciągnięciu. Nit ten charakteryzuje się dużym zakresem zacisku i wysoką wytrzymałością na ścinanie.	Stal	Stal
Magna-Bulb®	Łeb płaski		Dzięki dużej powierzchni styku oraz dużej sile zacisku, nit ten znajduje zastosowanie w materiałach z cienkiej blachy i tworzywa sztucznego. Kształtowe zablokowanie trzpienia nitu, gwarantuje niezawodność połączenia, również w warunkach narażenia na wibracje.	Stal	Stal
Auto-Bulb®	Łeb płaski		Nit Auto-Bulb® wyróżnia się optymalnym wyglądem oraz całkowitym wyeliminowaniem ryzyka zranienia po stronie wewnętrznej połączenia. Dzięki różnym zakresom zacisku można optymalnie dostosować maksymalny występ łba zamykającego. Wysoka siła zacisku oraz duży łeb zamykający zapewniają optymalną wytrzymałość zmęczeniową połączenia.	Stal	Stal
BOM®	Formowany łeb pierścieniowy		System wysokowytrzymałych nitów zrywalnych spełniający najwyższe wymagania odnośnie siły zacisku i wytrzymałości na ścinanie. Zabezpieczenie połączenia przed penetracją wody. Płaska powierzchnia po zerwaniu trzpienia. Nit BOM® charakteryzuje się parametrami wytrzymałościowymi systemu nitowania z łbem pierścieniowym HUCK®. Nadaje się do montażu jednostronnego, również w profilach zamkniętych.	Stal	Stal

PRZEGLĄD NITÓW WYSOKOOCIAŻALNYCH

HUCK®

	Zakres zacisku [mm]	Przeгляд średnic nitów							Strona w katalo- gu
		4,8	6,4	7,9	9,5	12,7	15,9	19,4	
Długości standardowe (podane w katalogu)	1,6 – 11,1	2,0 – 15,9			3,0 – 14,2				8
Długości standardowe (podane w katalogu)	1,6 – 11,1	2,0 – 15,9			3,0 – 14,2				9
Długości standardowe (podane w katalogu)	1,6 – 11,1	2,0 – 15,9							10
Długości standardowe (podane w katalogu)	3,2 – 12,7	4,0 – 18,4							11
Długości standardowe (podane w katalogu)	3,2 – 12,7	4,0 – 18,4							12
Długości standardowe (podane w katalogu)	3,2 – 12,7	4,0 – 18,4							13
Długości standardowe (podane w katalogu)		2,0 – 22,2							14
Długości standardowe (podane w katalogu)	2,2 – 8,8	8,8 – 33,8							15
Dostępne na zapytanie			3,8 – 15,2						
Długości standardowe (podane w katalogu)	2,2 – 9,8	2,8 – 9,8							16
Dostępne na zapytanie	9,8 – 18,8	9,8 – 20,8							
Długości standardowe (podane w katalogu)		4,0 – 10,3	4,8 – 17,5	4,8 – 20,6					17
Dostępne na zapytanie	2,4 – 19,8	10,3 – 23,0	20,7 – 27,0	20,7 – 33,3	6,4 – 41,3	6,4 – 38,1	6,4 – 31,7		



NITY WYSOKOBCIĄŻALNE

MAGNA-LOK® NITY ZRYWALNE

HUCK®

Łeb płaski

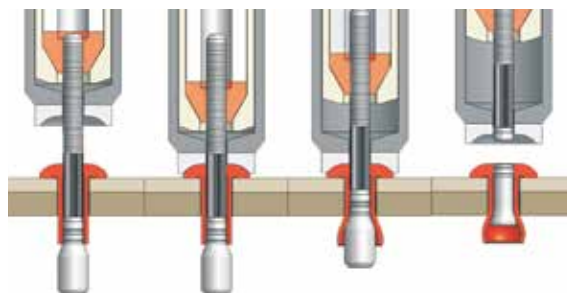
Materiał

Tuleja: Aluminium (AlMg5)

Trzpień: Aluminium (AlZn5, 5MgCu)

Narzędzia – patrz str. 18 – 21.

MONTAŻ



DANE 3D: Pobierz <http://kvt.partcommunity.com>

Nom. Ø nitu		Oznaczenie	Długość tulei D max.	Długość nitu E max.		Montaż		Narzędzie montażowe	Głowica	
						[N]	[N]			
4,8	1,6 – 6,9	MGLP-B6-4	10,54	17,15	4,9 – 5,1		2.220	2.670	Pneum./hydr. 2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V	99-3303L 99-3303 99-3303
	5,5 – 11,1	MGLP-B6-7	14,53	20,96						
	1,6 – 11,1	MGLP-B6-E	14,53	24,13						
6,4	2,0 – 9,5	MGLP-B8-6	14,22	24,64	6,6 – 6,9		3.960	5.780	2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V	99-3305L 99-3305 99-3305
	8,9 – 15,9	MGLP-B8-10	20,57	30,99						
	2,0 – 15,9	MGLP-B8-E	20,57	35,69						
9,5	3,0 – 14,2	MGLP-B12-12	21,34	41,91	9,9 – 10,3		8.450	13.120	255 / 2580 ¹⁾	99-3329

¹⁾ Narzędzie to może być użytkowane jedynie w połączeniu z agregatem hydraulicznym HK 432-2 oraz zestawem węży HS-10-MCE.



NITY WYSOKOBCIĄŻALNE

MAGNA-LOK® NITY ZRYWALNE

HUCK®

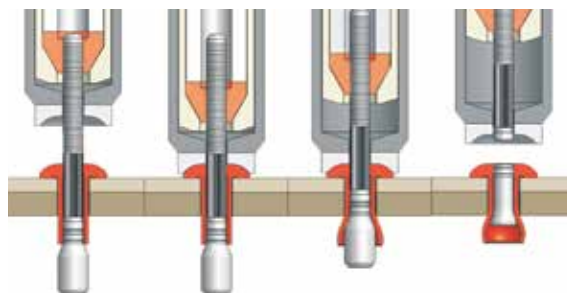
Łeb płaski

Materiał

Tuleja: Stal
Trzpień: Stal
Powierzchnia: ocynkowana, chromianowana bezbarwnie

Narzędzia – patrz str. 18 – 21.

MONTAŻ



DANE 3D: Pobierz <http://kvt.partcommunity.com>

Nom. Ø nitu		Oznaczenie	Długość tulei D max.	Długość nitu E max.		Montaż		Narzędzie montażowe	Głowica	
						[N]	[N]			
4,8	1,6 – 6,9	MGLP-R6-4	10,54	17,15	4,9 – 5,1		4.450	5.780	2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V	99-3303L 99-3303 99-3303
	5,5 – 11,1	MGLP-R6-7	14,53	20,96						
	1,6 – 11,1	MGLP-R6-E	14,53	24,13						
6,4	2,0 – 9,5	MGLP-R8-6	14,22	24,64	6,6 – 6,9		8.230	11.120	2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V	99-3305L 99-3305 99-3305
	8,9 – 15,9	MGLP-R8-10	20,57	30,99						
	2,0 – 15,9	MGLP-R8-E	20,57	35,69						
9,5	3,0 – 14,2	MGLP-R12-12	21,34	41,91	9,9 – 10,3		17.790	26.690	255 / 2580 ¹⁾	99-3329

¹⁾ Narzędzie to może być użytkowane jedynie w połączeniu z agregatem hydraulicznym HK 432-2 oraz zestawem węży HS-10-MCE.



NITY WYSOKOBCIĄŻALNE

MAGNA-LOK® NITY ZRYWALNE

HUCK®

Łeb płaski

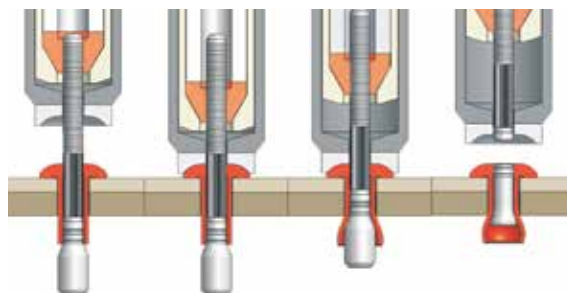
Materiał

Tuleja: Stal szlachetna 1.4310 (AISI 302)

Trzpień: Stal szlachetna 1.4303 (AISI 305)

Narzędzia – patrz str. 18 – 21.

MONTAŻ



DANE 3D: Pobierz <http://kvt.partcommunity.com>

Nom. Ø nitu		Oznaczenie	Długość tulei D max.	Długość nitu E max.		Montaż		Narzędzie montażowe	Głowica	
						[N]	[N]			
4,8	1,6 – 6,9	MGLP-U6-4	10,54	17,15	4,9 – 5,1		4.220	5.780	Pneum./hydr. 2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V	99-3303L 99-3303 99-3303
	5,5 – 11,1	MGLP-U6-7	14,53	20,96						
6,4	2,0 – 9,5	MGLP-U8-6	14,22	24,64	6,6 – 6,9		8.000	10.450	2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V	99-3305L 99-3305 99-3305
	8,9 – 15,9	MGLP-U8-10	20,57	30,99						

¹⁾ Narzędzie to może być użytkowane jedynie w połączeniu z agregatem hydraulicznym HK 432-2 oraz zestawem węży HS-10-MCE.



NITY WYSOKOBCIĄŻALNE

MAGNA-LOK® NITY ZRYWALNE

HUCK®

Łeb fazowany 100°

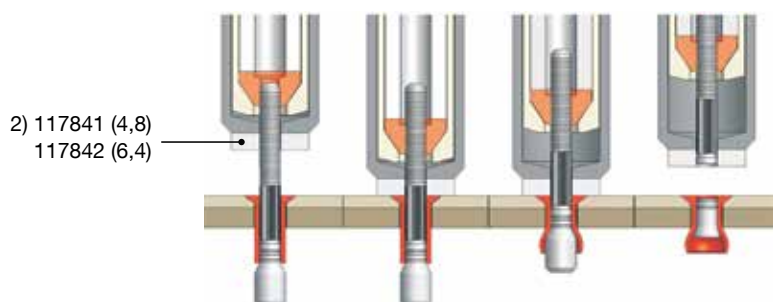
Material

Tuleja: Aluminium (AlMg5)

Trzpień: Aluminium (AlZn5,5MgCu)

Narzędzia – patrz str. 18 – 21.

MONTAŻ



DANE 3D: Pobierz <http://kvt.partcommunity.com>

Nom. Ø nitu		Oznaczenie	Długość tulei D max.	Długość nitu E max.					Montaż	
									Narzędzie montażowe	Głowica
							[N]	[N]	Pneum./hydr.	
4,8	3,2 – 8,4	MGL100-B6-6	12,34	19,35	4,9 – 5,1		2.220	2.670	2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V	99-3303L ²⁾ 99-3303 ²⁾ 99-3303
	7,8 – 12,7	MGL100-B6-9	16,59	23,60						
6,4	4,0 – 12,1	MGL100-B8-8	16,76	26,90	6,6 – 6,9		3.960	5.780	2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V	99-3305L ²⁾ 99-3305 ²⁾ 99-3305
	10,5 – 18,4	MGL100-B8-12	23,11	33,25						

¹⁾ Narzędzie to może być użytkowane jedynie w połączeniu z agregatem hydraulicznym HK 432-2 oraz zestawem węży HS-10-MCE.

²⁾ Do montażu nitów z łebem fazowanym wymagane są końcówki narzędzia 117841 (4,8) wzgl. 117842 (6,4). Standardowo są one dołączone do danej głowicy narzędzia.



NITY WYSOKOBCIĄŻALNE

MAGNA-LOK® NITY ZRYWALNE

HUCK®

Łeb fazowany 100°

Materiał

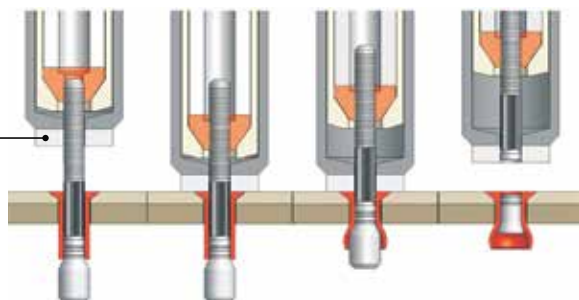
Tuleja: Stal

Trzpień: Stal

Powierzchnia: ocynkowana, chromianowana bezbarwnie

Narzędzia – patrz str. 18 – 21.

MONTAŻ



2) 117841 (4,8)
117842 (6,4)

DANE 3D: Pobierz <http://kvt.partcommunity.com>

Nom. Ø nitu		Oznaczenie	Długość tulei D max.	Długość nitu E max.			Montaż		Narzędzie montażowe	Głowica
							[N]	[N]		
4,8	3,2 – 8,4	MGL100-R6-6	12,34	19,35	4,9 – 5,1		4.450	5.780	2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V	99-3303L ²⁾ 99-3303 ²⁾ 99-3303
	7,8 – 12,7	MGL100-R6-9	16,59	23,60						
6,4	4,0 – 12,1	MGL100-R8-8	16,76	26,90	6,6 – 6,9		8.230	11.120	2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V	99-3305L ²⁾ 99-3305 ²⁾ 99-3305
	10,5 – 18,4	MGL100-R8-12	23,11	33,25						

¹⁾ Narzędzie to może być użytkowane jedynie w połączeniu z agregatem hydraulicznym HK 432-2 oraz zestawem węży HS-10-MCE.

²⁾ Do montażu nitów z łebem fazowanym wymagane są końcówki narzędzia 117841 (4,8) wzgl. 117842 (6,4).

Standardowo są one dołączone do danej głowicy narzędzia.



NITY WYSOKOBCIĄŻALNE

MAGNA-LOK® NITY ZRYWALNE

HUCK®

Łeb fazowany 100°

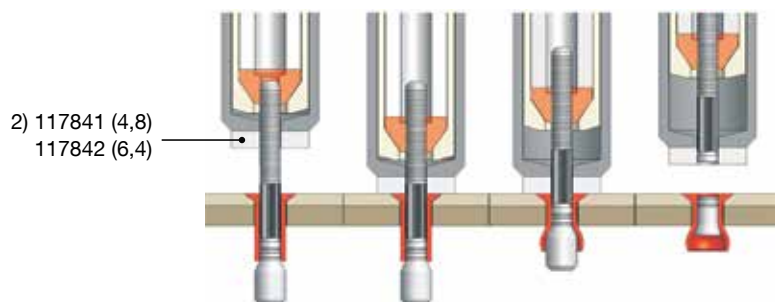
Materiał

Tuleja: Stal szlachetna 1.4310 (AISI 302)

Trzpień: Stal szlachetna 1.4303 (AISI 305)

Narzędzia – patrz str. 18 – 21.

MONTAŻ



DANE 3D: Pobierz <http://kvt.partcommunity.com>

Nom. Ø nitu		Oznaczenie	Długość tulei D max.	Długość nitu E max.					Montaż	
									Narzędzie montażowe	Głowica
4,8	3,2 – 8,4	MGL100-U6-6	12,34	19,35	4,9 – 5,1		4.220	5.780	2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V	99-3303L ²⁾ 99-3303 ²⁾ 99-3303
	7,8 – 12,7	MGL100-U6-9	16,59	23,60						
6,4	4,0 – 12,1	MGL100-U8-8	16,76	26,90	6,6 – 6,9		8.000	10.450	2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V	99-3305L ²⁾ 99-3305 ²⁾ 99-3305
	10,5 – 18,4	MGL100-U8-12	23,11	33,25						

¹⁾ Narzędzie to może być użytkowane jedynie w połączeniu z agregatem hydraulicznym HK 432-2 oraz zestawem węży HS-10-MCE.

²⁾ Do montażu nitów z łebem fazowanym wymagane są końcówki narzędzia 117841 (4,8) wzgl. 117842 (6,4). Standardowo są one dołączone do danej głowicy narzędzia.



NITY WYSOKOBCIĄŻALNE

HUCK-LOK™ NITY ZRYWALNE

HUCK®

Łeb płaski

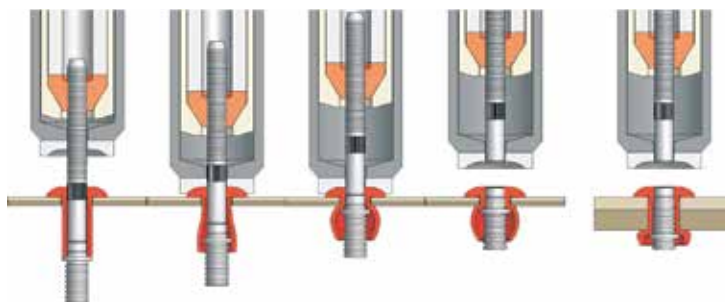
Material

Tuleja: Stal
Trzpień: Stal
Powierzchnia: ocynkowana, chromianowana bezbarwnie

Narzędzia – patrz str. 18 – 21.

Zakresy zacisku 22,2 – 28,6 mm oraz 25,4 – 31,8 mm
dostępne na zapytanie.

MONTAŻ



DANE 3D: Pobierz <http://kvt.partcommunity.com>

Nom. Ø nitu		Oznaczenie	Długość tulei D max.	Długość nitu E max.			Montaż		Narzędzie montażowe	Głowica
							[N]	[N]		
6,4	2,0 – 9,5	HKLP-R8-6	14,2	28,3	6,7 – 7,0		8.450	15.570	2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V	99-3305L 99-3305 99-3305
	4,8 – 11,1	HKLP-R8-7	15,8	29,9						
	9,5 – 15,9	HKLP-R8-10	20,6	34,7						
	12,7 – 19,1	HKLP-R8-12	23,7	37,9						
	15,9 – 22,2	HKLP-R8-14	26,9	41,1						

¹⁾ Narzędzie to może być użytkowane jedynie w połączeniu z agregatem hydraulicznym HK 432-2 oraz zestawem węży HS-10-MCE.



NITY WYSOKOBCIĄŻALNE

MAGNA-BULB® NITY ZRYWALNE

HUCK®

Łeb płaski

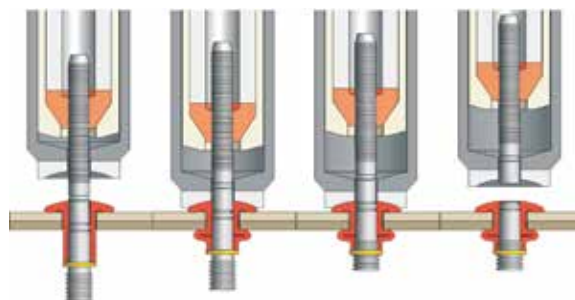
Material

Tuleja: Stal
Trzpień: Stal
Powierzchnia: ocynkowana, chromianowana bezbarwnie

Narzędzia – patrz str. 18 – 21.

Na zapytanie dostępne są nity o innej średnicy 7,9 mm (3,8 – 6,4 mm) oraz z innym zakresem zacisku niż podano poniżej.

MONTAŻ



DANE 3D: Pobierz <http://kvt.partcommunity.com>

Nom. Ø nitu		Oznaczenie	Długość tulei D max.	Długość nitu E max.				Montaż		Narzędzie montażowe	Głowica
								[N]	[N]		
4,8 na zapytanie!	2,2 – 3,8	MBP-R6-M3	9,91	17,1	4,9 – 5,1		4.890	7.560	Pneum./hydr.	2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V	99-3303L 99-3303 99-3303
	3,2 – 4,8	MBP-R6-M4	10,90	17,7							
	4,2 – 5,8	MBP-R6-M5	11,89	18,6							
	5,2 – 6,8	MBP-R6-M6	12,90	19,7							
	7,2 – 8,8	MBP-R6-M8	14,91	21,7							
6,4	1,5 – 3,5	MBP-R8-M2	11,48	19,3	6,6 – 6,9		8.900	16.010	Pneum./hydr.	2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V	99-3305L 99-3305 99-3305
	2,8 – 4,8	MBP-R8-M3	12,75	21,9							
	3,8 – 5,8	MBP-R8-M4	13,77	23,9							
	5,8 – 7,8	MBP-R8-M6	15,77	23,9							
	7,8 – 9,8	MBP-R8-M8	17,78	25,9							
	8,8 – 10,8	MBP-R8-M9	18,77	26,9							
	10,8 – 12,8	MBP-R8-M11	20,78	28,9							
12,8 – 14,8	MBP-R8-M13	22,78	30,9								

¹⁾ Narzędzie to może być użytkowane jedynie w połączeniu z agregatem hydraulicznym HK 432-2 oraz zestawem węży HS-10-MCE.



NITY WYSOKOBCIĄŻALNE

AUTO-BULB® NITY ZRYWALNE

HUCK®

Łeb płaski

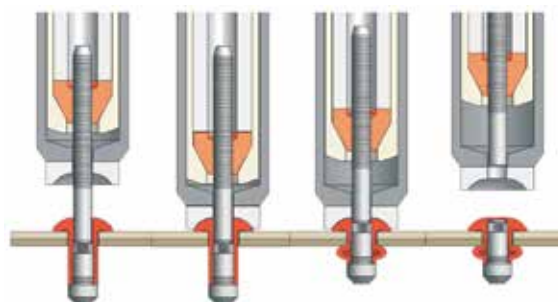
Materiał

Tuleja: Stal
Trzpień: Stal
Powierzchnia: ocynkowana, chromianowana bezbarwnie

Narzędzia – patrz str. 18 – 21.

Na zapytanie dostępne są inne zakresy zacisku nitów niż podano poniżej.

MONTAŻ



DANE 3D: Pobierz <http://kvt.partcommunity.com>

Nom. Ø nitu		Oznaczenie	Długość nitu D max.			[N]	[N]	Montaż	
								Narzędzie montażowe	Głowica
4,8 na zapy- tanie!	2,2 – 3,8	ABP-R6-M3	12,95	4,9 – 5,1		3.780	5.340	2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V	99-3303L 99-3303 99-3303
	3,2 – 4,8	ABP-R6-M4	13,97						
	4,2 – 5,8	ABP-R6-M5	14,96						
	5,2 – 6,8	ABP-R6-M6	15,98						
	6,2 – 7,8	ABP-R6-M7	16,97						
	7,2 – 8,8	ABP-R6-M8	17,98						
	8,2 – 9,8	ABP-R8-M9	18,97						
6,4	2,8 – 4,8	ABP-R8-M3	17,09	6,7 – 6,9		7.120	11.570	2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V	99-3305L 99-3305 99-3305
	3,8 – 5,8	ABP-R8-M4	18,11						
	4,8 – 6,8	ABP-R8-M5	19,10						
	5,8 – 7,8	ABP-R8-M6	20,12						
	6,8 – 8,8	ABP-R8-M7	21,11						
	7,8 – 9,8	ABP-R8-M8	22,12						

¹⁾ Narzędzie to może być użytkowane jedynie w połączeniu z agregatem hydraulicznym HK 432-2 oraz zestawem węży HS-10-MCE.



NITY WYSOKOBCIĄŻALNE

BOM® NITY ZRYWALNE

HUCK®

Formowany łeb pierścieniowy

Materiał

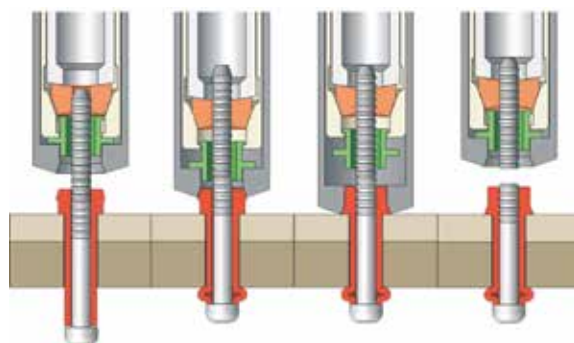
Tuleja: Stal ocynkowana, z warstwą wosku

Trzpień: Stal czarna, olejona

Narzędzia – patrz str. 18 – 21.

Na zapytanie dostępne są nity o innej średnicy (4,8 – 12,7 – 15,9 – 19,1 mm) oraz z większym zakresem zacisku niż podano poniżej.

MONTAŻ



DANE 3D: Pobierz <http://kvt.partcommunity.com>

Nom. Ø nitu		Oznaczenie	Długość tulei D max.	Długość nitu E max.		Montaż		Narzędzie montażowe	Głowica	
						[N]	[N]	Pneum./hydr.		
6,4	4,0 – 5,6	BOM-R8-3	13,28	17,32	7,0 – 7,4		14.460	22.690	255 / 2580 ¹⁾	99-830-1
	5,6 – 7,2	BOM-R8-4	14,86	18,92						
	7,2 – 8,8	BOM-R8-5	16,46	20,50						
	8,8 – 10,3	BOM-R8-6	18,03	22,10						
7,9	4,8 – 7,9	BOM-R10-4	17,65	22,23	8,8 – 9,4		23.130	35.810	---- / 2580 ¹⁾	99-769
	7,9 – 11,1	BOM-R10-6	20,83	25,40						
	11,1 – 14,3	BOM-R10-8	24,00	28,58						
	14,3 – 17,5	BOM-R10-10	27,18	31,75						
9,5	4,8 – 7,9	BOM-R12-4	19,46	24,61	10,5 – 11,0		32.250	49.380	---- / 2580 ¹⁾	99-1272
	7,9 – 11,1	BOM-R12-6	22,63	27,79						
	11,1 – 14,3	BOM-R12-8	25,81	30,96						
	14,3 – 17,5	BOM-R12-10	28,98	34,14						
	17,5 – 20,6	BOM-R12-12	32,16	37,31						

¹⁾ Narzędzie to może być użytkowane jedynie w połączeniu z agregatem hydraulicznym HK 432-2 oraz zestawem węży HS-10-MCE.

NARZĘDZIA DO MONTAŻU NITÓW WYSOKOBCIĄŻALNYCH

PRZEGLĄD

HUCK®



	Nom. Ø nitu	Narzędzia pneumatyczne				Narzędzia hydrauliczne	
		202V	LH-224	255	2025 L/LB	2480 L	2580
		Głowica	Głowica	Głowica	Głowica	Głowica	Głowica
Magna-Lok®	4,8	99-3303	99-3303		99-3303 L	99-3303 L	
	6,4	99-3305	99-3305		99-3305 L	99-3305 L	
	9,5			99-3329			99-3329
Huck-Lok™	6,4	99-3305	99-3305		99-3305 L	99-3305 L	
Magna-Bulb®	4,8	99-3303	99-3303		99-3303 L	99-3303 L	
	6,4	99-3305	99-3305		99-3305 L	99-3305 L	
	7,9			99-3307			99-3307
Auto-Bulb®	4,8	99-3303	99-3303		99-3303 L	99-3303 L	
	6,4	99-3305	99-3305		99-3305 L	99-3305 L	
BOM®	6,4			99-830-1			99-830-1
	7,9						99-769
	9,5						99-1272

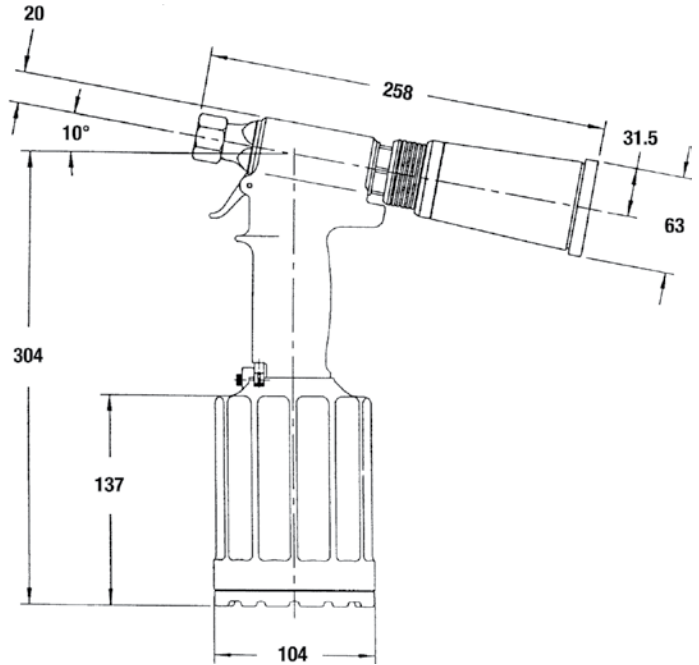
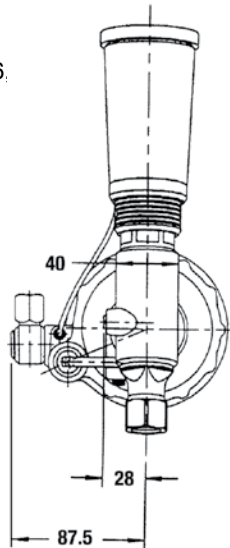
Narzędzia hydrauliczne mogą być użytkowane jedynie w połączeniu z agregatem hydraulicznym HK 432-2 oraz zestawem węży HS-10-MCE.

NARZĘDZIA DO MONTAŻU NITÓW WYSOKOBCIĄŻALNYCH

NITOWNICA PNEUMATYCZNA 202V Z SYSTEMEM PRÓŻNIOWYM

HUCK®

Waga: 2,3 kg
Ciśnienie powietrza: 5,5 - 6,9 bar
Siła wyciągania trzpienia: 17,3 kN (przy 6,
Maks. skok: 18,9 mm
Zużycie powietrza: 244 l/min
30 Cykli/min.

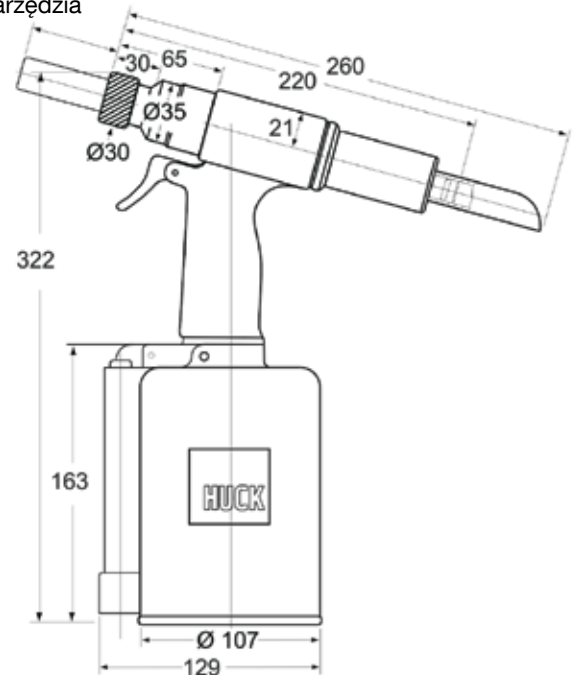


NITOWNICA PNEUMATYCZNA LH-224

Waga: 2,8 kg
Ciśnienie powietrza: 6,2 - 6,9 bar
Siła wyciągania trzpienia: 19 kN (przy 6,2 bar)
Maks. skok: 21 mm

Symbol „LH-224 B“ oznacza, że narzędzie dostępne jest również w opcji z pojemnikiem na zerwane trzpienie (brak ilustracji).

w zależności od końcówki narzędzia

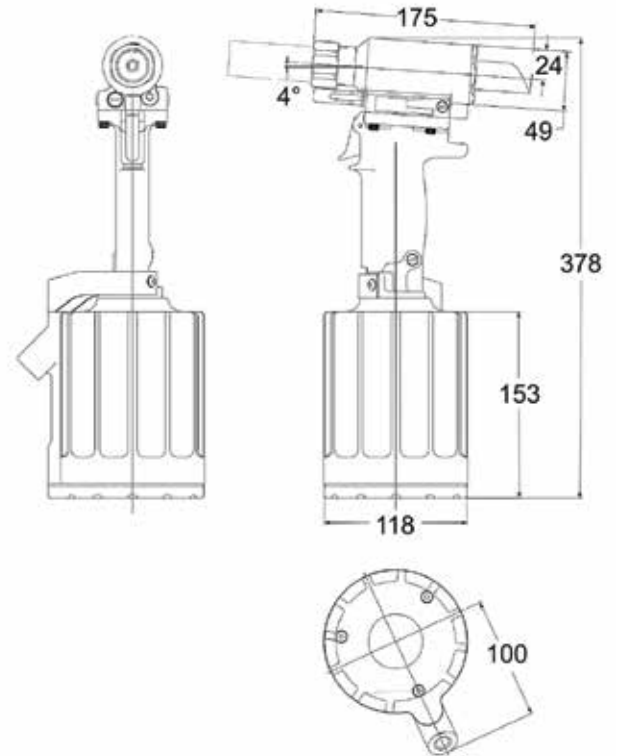


NARZĘDZIA DO MONTAŻU NITÓW WYSOKOBCIĄŻALNYCH

NITOWNICA PNEUMATYCZNA 255

HUCK®

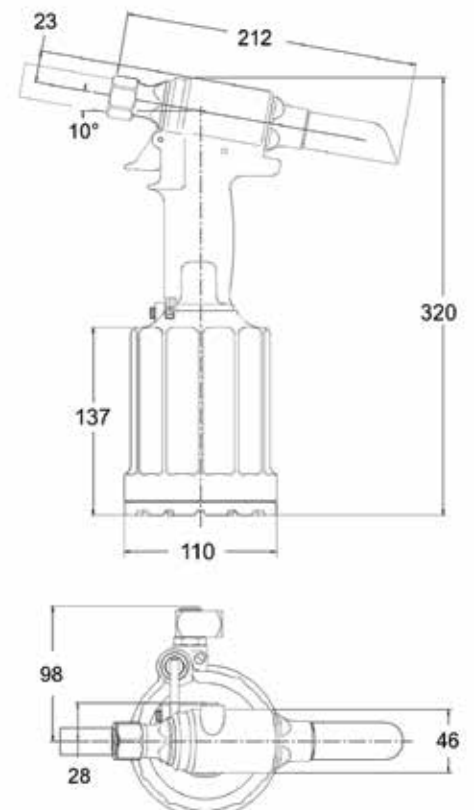
Waga: 4 kg
Ciśnienie powietrza: 6,2 - 6,9 bar
Siła wyciągania trzpienia: 34,5 kN (przy 6,2 bar)
Maks. skok: 15,9 mm



NITOWNICA PNEUMATYCZNA 2025 L

Waga: 2,6 kg
Ciśnienie powietrza: 6,2 - 7,6 bar
Siła wyciągania trzpienia: 19 kN (przy 6,2 bar)
Maks. skok: 17 mm
Zużycie powietrza: 1,3 l/skok

Symbol „2025 LB“ oznacza, że narzędzie dostępne jest również w opcji z pojemnikiem na zerwane trzpienie (brak ilustracji).

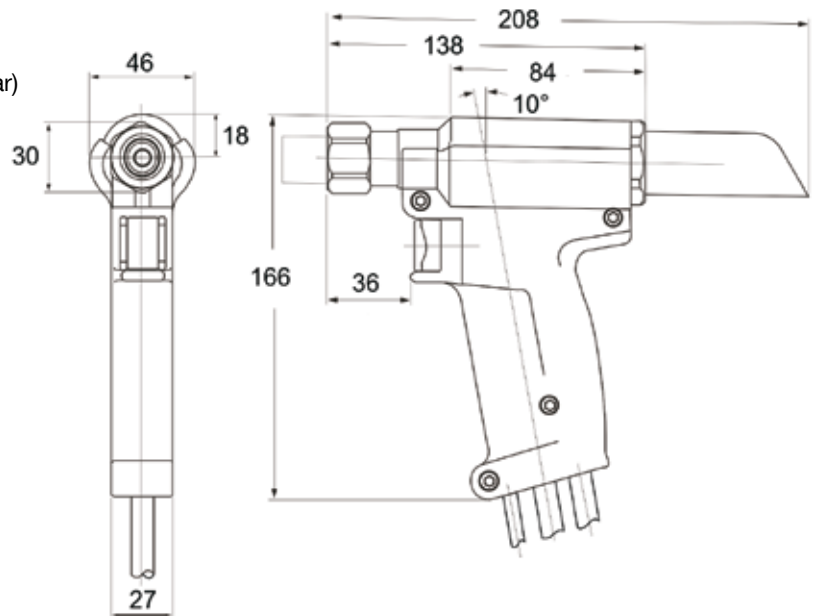


NARZĘDZIA DO MONTAŻU NITÓW WYSOKOBCIĄŻALNYCH

NITOWNICA HYDRAULICZNA 2480 L

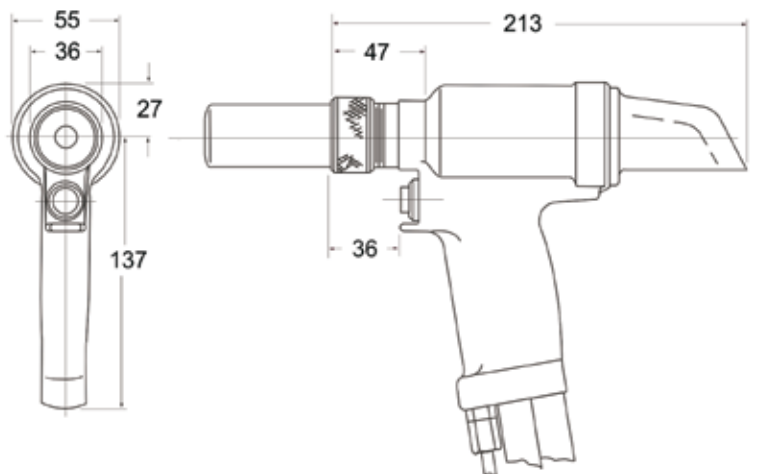
HUCK®

Waga: 1,0 kg
Siła wyciągania trzpienia: 25,4 kN (przy 580 bar)
Maks. skok: 20,6 mm
Ciśnienie przy skoku roboczym: 580 bar
Ciśnienie przy skoku powrotnym: 220 bar



NITOWNICA HYDRAULICZNA 2580

Waga: 3,0 kg
Siła wyciągania trzpienia: 47,6 kN (przy 510 bar)
Maks. skok: 24 mm
Ciśnienie przy skoku roboczym: 510 bar
Ciśnienie przy skoku powrotnym: 220 bar



AGREGAT HYDRAULICZNY HK 432-2

Maks. ciśnienie przy skoku roboczym: 580 bar
Maks. ciśnienie przy skoku powrotnym: 300 bar
Wymiary: 540 x 470 x 565 mm (DxSxW)
Przyłącze elektryczne: 50 Hz, 3 x 220V, 3 x 400V
Silnik: 2,2 KW

Agregat hydrauliczny włącza się w momencie uruchomienia spustu nitownicy i po wykonaniu skoku roboczego przechodzi w stan gotowości.





ROZWIĄZANIA W TECHNICIE ŁĄCZENIA OFEROWANE PRZEZ KVT



› KOENIG-EXPANDER®
Zaślepianie otworów



› Nitonakrętki



› Technologia nitowania



› Wkładki gwintowe



› Łączniki wciskane



› Kołki zgrzewalne



› Nakrętki zabezpieczające



› Elementy złączne
do kompozytów



› Systemy zamknięć



› Nakrętki klatkowe, klipsy,
zatrzaski



› Zabezpieczenia zatrzaskowe



› Technologia klejenia



› Mocowania budowlane¹⁾



› Elementy specjalne



› Wzmacniacze ciśnienia

OPTIMALNE ROZWIĄZANIA DO KOMPLEKSOWEGO ZASTOSOWANIA

Szeroki wybór produktów KVT pozwala znaleźć najlepsze rozwiązanie w każdej sytuacji. Produkty przedstawione w niniejszym folderze stanowią jedynie skromny wycinek naszej szerokiej palety produktów.

Z przyjemnością doradzimy Państwu w wyborze optymalnego rozwiązania oraz udostępnimy dodatkowe materiały informacyjne. Prosimy o kontakt!

Już teraz możecie Państwo znaleźć interesujące Was informacje i złożyć zamówienie w naszym sklepie internetowym na stronie

› www.kvt-fastening.pl



› Technologia połączeń
śrubowych



› Wyposażenie instalacyjne



› Złącza i adaptory
szybkiego montażu¹⁾

¹⁾ Niedostępne w Polsce



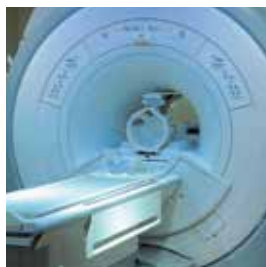
› Elektrotechnika



› Technika Energetyczna



› Branża Automotive



› Branża Medyczna



› Transport



› Branża Budowlana



› Mechanika Precyzyjna



› Lotnictwo oraz Techno-
logie Kosmiczne



› Hydraulika i Przemysł



› Budowa Maszyn

ZAUFACJCIE PAŃSTWO FIRMIE NR 1 W TECHNICIE ŁĄCZENIA I ZAŚLEPIANIA

Nieważne, czy chodzi o dobry wybór optymalnego elementu łączącego czy uszczelniającego, czy też o specjalne rozwiązania w kompleksowych procesach i konstrukcjach. W każdym indywidualnym problemie naszych Klientów z techniki łączenia najważniejsze dla firmy KVT są efektywność i bezpieczeństwo projektu. Prosimy zapoznać się z całą gamą naszych produktów i rozwiązań w technice łączenia High-End.

Więcej informacji znajdziecie Państwo na stronie



› www.kvt-fastening.pl

KVT-Fastening AG

Dietikon/Zürich | Szwajcaria
info-CH@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ch

KVT-Fastening GmbH

Illerrieden | Niemcy
info-DE@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.de

KVT-Fastening GmbH

Asten/Linz | Austria
info-AT@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.at

KVT-Fastening Sp. z o.o.

Warszawa | Polska
info-PL@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.pl

KVT-Fastening S.R.L.

București | Rumunia
info-RO@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ro

KVT-Fastening spol. s.r.o.

Bratislava | Słowacja
info-SK@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.sk

KVT-Tehnika pritrjevanja d.o.o.

Ljubljana | Słowenia
info-SI@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.si

KVT-Fastening s.r.o.

Brno | Czechy
info-CZ@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.cz

KVT-Fastening Kft.

Budapest | Węgry
info-HU@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.hu

JOINED TO LAST.

KVT
SOLUTIONEERING GROUP