



KVT
SOLUTIONEERING GROUP

**ELEMENTY DO SZYBKIEGO
MONTAŻU**

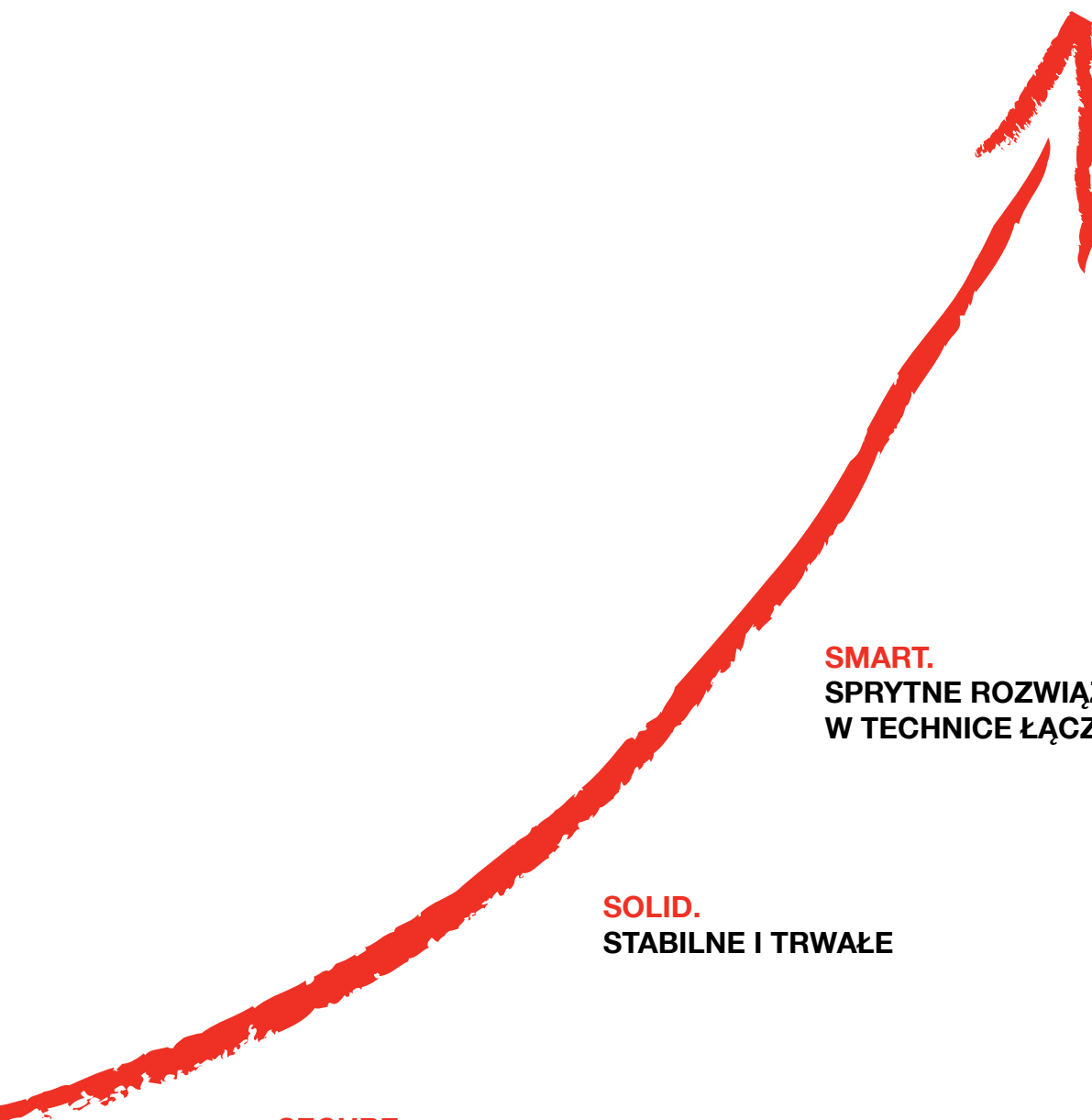
**PROSTY MONTAŻ
NIEZAWODNE MOCOWANIE
NAJWYŻSZA
EFEKTYWNOŚĆ**

fasteks[®]

SMART. SOLID. SECURE.

THE EFFICIENT WAY OF PROFESSIONAL FASTENING

fasteks⁺



SMART.
SPRYTNE ROZWIĄZANIA
W TECHNICIE ŁĄCZENIA

SOLID.
STABILNE I TRWAŁE

SECURE.
KILKUDZIESIĘCIOLETNIE
DOŚWIADCZENIE W SPRAWACH
TECHNICZNYCH



PROFESJONALNA JAKOŚĆ KVT

Jako specjalista o międzynarodowej renomie w zakresie wysokiej jakości technologii łączenia firma KVT-Fastening oferuje najszerszy asortyment produktów na rynku techniki łączenia. Asortyment ten uzupełniają oferowane na całym świecie innowacyjne systemy przetwarzania, automatyzacji i usług.

Firma KVT stara się przy tym być partnerem dla swoich klientów. Z produktami marki FASTEKS+® oraz FASTEKS® firma KVT spełnia te wymagania. Pod marką FASTEKS+® firma KVT oferuje szerokie spektrum innowacyjnych, wysokogatunkowych komponentów mocujących.

Ponadto firma KVT dostarcza również wiodące marki technologii mocowania. Globalna sieć kluczowych klientów i stowarzyszenia dystrybutorów o ugruntowanej pozycji na rynku zapewniają optymalną obsługę klientów i szybką dostępność produktów.

Ponad 85 lat doświadczenia, technologia ukierunkowana na rozwiązywanie problemów, jak również wyjątkowa kompetencja w projektowaniu i doradztwie przyczyniają się do niezawodności firmy KVT-Fastening oraz stanowią dodatkowy plus w postaci opłacalności.

FASTEKS+®
SMART. SOLID. SECURE.



» **ELEMENTY DO SZYBKIEGO MONTAŻU – UNIWERSALNE ROZWIĄZANIE W WIELU WARIANTACH**

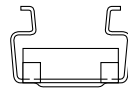
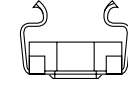
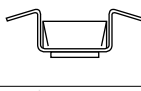
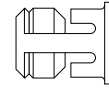
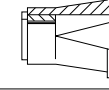


» **FASTEKS+[®] TECHNOLOGIA ŁĄCZENIA**

Pozwalają zaoszczędzić na wadze, umożliwiają kompensację niedokładności montażowych, a przy tym przekonują swoją skutecznością w wielu różnych zastosowaniach. Proste w montażu, elastyczne i trwałe systemy szybkiego montażu firmy KVT zapewniają uzyskanie niezawodnego połączenia różnych rodzajów materiałów i powierzchni.

- » **NAKRĘTKI KLATKOWE** są mocowane od wewnętrznej strony blachy poprzez zatrzasknięcie w wykonanym otworze. Luz pomiędzy nakrętką a klatką pozwala na dużą tolerancję położenia śruby oraz wiele możliwych konfiguracji w otworach wzdłużnych.
- » **UZIEMIAJĄCE NAKRĘTKI KLATKOWE** posiadają dodatkowo ostrą krawędź, która przebija warstwę lakieru na powierzchni blachy zapewniając kontakt elektryczny łączonych elementów.
- » **WARIANT NAKRĘTKI KLATKOWEJ** montowanej od strony wierzchniej blachy. Nakrętki tego typu mogą być montowane w profilach zamkniętych i giętych po ostatecznym lakierowaniu. Charakteryzują się prostym montażem przy pomocy śrubokręta lub wąskiej metalowej łżyki oraz możliwością ponownego użycia po zdemontowaniu.
- » Nakrętki **STECKO** i **NILKO** charakteryzują się szybkim montażem bez konieczności użycia narzędzi pomocniczych. W trakcie wkręcania śruby nakrętka samoczynnie zaciska się w materiale. Nakrętki różnią się materiałem, z którego wykonano obudowę nakrętki: nakrętki Stecko z obudową metalową są przeznaczone do średnich momentów dokręcenia, zaś nakrętki Nilko z obudową poliamidową znajdują zastosowanie w połączeniach elektrycznych jako izolacja.

Spis treści

6 – 7	KLIPKO[®] Standardowa nakrętka klatkowa	
8	KLIPKO[®] Uziemiająca nakrętka klatkowa	
9	KLIPKO[®] Nakrętka klatkowa montowana od wierzchniej strony blachy	
10	KLIPKO[®] Narzędzia montażowe	
11	STECKO Nakrętki wciskane / wykonanie w całości z metalu	
12	NILKO Nakrętki wciskane / obudowa z poliamidu	
13–14	Przegląd wybranych produktów ELEMENTY DO SZYBKIEGO MONTAŻU	

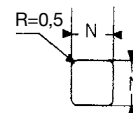
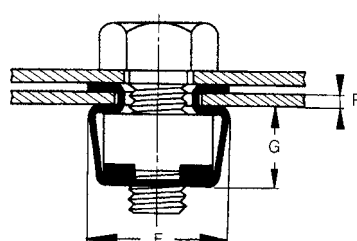
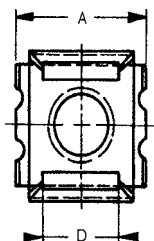
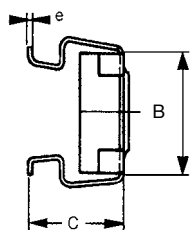


NAKRĘTKI KLATKOWE

SERIA KLIPKO®

FASTEKS+® | ELEMENTY DO SZYBKIEGO MONTAŻU

Standard



Materiał: Typ R
Klatka: Stal nierdzewna
Nakrętka: Stal ocynkowana

Materiał: Typ RR
Klatka: Stal nierdzewna
Nakrętka: Stal nierdzewna

Materiał: Typ ZI
Klatka: Stal sprężynowa ocynkowana
Nakrętka: Stal ocynkowana

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Gwint	Oznaczenie (patrz przykładowe zamówienie)	P = zakres zacisku	Otwór montażowy ¹⁾ □N	Wymiary nakrętki	A	B	C	D	e	F	G
M3	M3 ... -053-09	0,3 – 0,9	5,3	8x8x2,5	9,3	8,8	5,2	4,8	0,3	9,7	3,6
	M3 ... -053-16	1,0 – 1,6					5,9				
	M3 ... -053-23	1,7 – 2,3					6,6				
	M3 ... -053-31 ²⁾	2,4 – 3,1					7,4				
M4	M4 ... -053-09	0,3 – 0,9	5,3	8x8x2,5	9,3	8,8	5,2	4,8	0,3	9,7	3,6
	M4 ... -053-16	1,0 – 1,6					5,9				
	M4 ... -053-23	1,7 – 2,3					6,6				
	M4 ... -053-31 ²⁾	2,4 – 3,1					7,4				
	M4 ... -067-16	0,7 – 1,6	6,7	8x8x3,5	10,0	9,0	7,2	5,8	0,45	10,3	4,8
	M4 ... -067-25	1,7 – 2,5					8,2				
	M4 ... -083-11	0,3 – 1,1	8,3	10x10x4,5	12,0	11,4	8,0	7,2	0,45	12,2	6,0
	M4 ... -083-16	1,2 – 1,6					8,5				
	M4 ... -083-25	1,7 – 2,5					9,5				
	M4 ... -083-35	2,6 – 3,5					10,5				
	M4 ... -083-45	3,6 – 4,5					11,5				
	M4 ... -095-16	0,7 – 1,6	9,5	11x11x4,5	13,2	12,0	8,8	8,0	0,45	13,6	6,2
	M4 ... -095-27	1,7 – 2,7					9,5				
	M4 ... -095-35	2,8 – 3,5					10,2				
	M4 ... -095-35	2,8 – 3,5					10,2				
M5	M5 ... -067-16	0,7 – 1,6	6,7	8x8x3,5	10,0	9,0	7,2	5,8	0,45	10,3	4,8
	M5 ... -067-25	1,7 – 2,5					8,2				
	M5 ... -083-11	0,3 – 1,1	8,3	10x10x4,5	12,0	11,4	8,0	7,2	0,45	12,2	6,0
	M5 ... -083-16	1,2 – 1,6					8,5				
	M5 ... -083-25	1,7 – 2,5					9,5				
	M5 ... -083-35	2,6 – 3,5					10,5				
	M5 ... -083-45	3,6 – 4,5					11,5				
	M5 ... -095-16	0,7 – 1,6	9,5	11x11x4,5	13,2	12,0	8,8	8,0	0,45	13,6	6,2
	M5 ... -095-27	1,7 – 2,7					9,5				
	M5 ... -095-35	2,8 – 3,5					10,2				
	M5 ... -095-35	2,8 – 3,5					10,2				

¹⁾ W razie zastosowania w otworach wzdłużnych należy zmniejszyć szerokość szczeliny o ok. 0,3 mm.

²⁾ Brak dostępności nakrętek typu ZI



NAKRĘTKI KLATKOWE

SERIA KLIPKO®

FASTEKS+® | ELEMENTY DO SZYBKIEGO MONTAŻU

» Patrz strona 6

PRZYKŁADOWE ZAMÓWIENIE

Wymiary	Typ	Otwór montażowy □N	Zakres zacisku	Oznaczenie
M5	R	8,3	1,7 – 2,5	M5-R-083-25
M6	ZI	9,5	1,0 – 1,6	M6-ZI-095-16
M8	RR	12,3	1,8 – 3,2	M8RR-123-32

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Gwint	Oznaczenie (patrz przykładowe zamówienie)	P = zakres zacisku	Otwór montażowy ¹⁾ □N	Wymiary nakrętki	A	B	C	D	e	F	G
M6	M6 ... -083-11	0,3 – 1,1	8,3	10x10x4,5	12,0	11,4	8,0	7,2	0,45	12,2	6,0
	M6 ... -083-16	1,2 – 1,6					8,5				
	M6 ... -083-25	1,7 – 2,5					9,5				
	M6 ... -083-35	2,6 – 3,5					10,5				
	M6 ... -083-45	3,6 – 4,5					11,5				
	M6 ... -095-16	0,7 – 1,6	9,5	11x11x4,5	13,2	12,0	8,8	8,0	0,45	13,6	6,2
	M6 ... -095-27	1,7 – 2,7					9,5				
	M6 ... -095-35	2,8 – 3,5					10,2				
	M6 ... -123-17	1,0 – 1,7	12,3	14x14x5,5	16,0	15,5	10,4	10,6	0,50	17,0	7,8
	M6 ... -123-32	1,8 – 3,2					12,0				
	M6 ... -123-47	3,3 – 4,7					13,5				
M8	M6 ... -123-55	4,8 – 5,5					14,5				
	M8 ... -123-17	1,0 – 1,7	12,3	14x14x5,5	16,0	15,5	10,4	10,6	0,50	17,0	7,8
	M8 ... -123-32	1,8 – 3,2					12,0				
	M8 ... -123-47	3,3 – 4,7					13,5				
	M8 ... -123-55	4,8 – 5,5	14,0	17x17x7,5	20,0	19,4	14,5	12,6	0,60	20,5	10,4
	M8 ... -140-17 ³⁾	1,0 – 1,7					13,5				
	M8 ... -140-32 ³⁾	1,8 – 3,2					15,0				
M10	M8 ... -140-47 ³⁾	3,3 – 4,7					16,5				
	M8 ... -140-62 ³⁾	4,8 – 6,2					18,0				
	M10 ... -123-17	1,0 – 1,7	12,3	14x14x5,5	16,0	15,5	10,4	10,6	0,50	17,0	7,8
	M10 ... -123-32	1,8 – 3,2					12,0				
	M10 ... -123-47	3,3 – 4,7					13,5				
	M10 ... -123-55	4,8 – 5,5	14,0	17x17x7,5	20,0	19,4	14,5	12,6	0,60	20,5	10,4
	M10 ... -140-17	1,0 – 1,7					13,5				
M12	M10 ... -140-32	1,8 – 3,2					15,0				
	M10 ... -140-47	3,3 – 4,7					16,5				
	M10 ... -140-62	4,8 – 6,2					18,0				
	M12 ... -140-17	1,0 – 1,7	14,0	17x17x7,5	20,0	19,4	13,5	12,6	0,60	20,5	10,4
	M12 ... -140-32	1,8 – 3,2					15,0				
	M12 ... -140-47	3,3 – 4,7					16,5				
	M12 ... -140-62	4,8 – 6,2					18,0				

¹⁾ W razie zastosowania w otworach wzdłużnych należy zmniejszyć szerokość szczeliny o ok. 0,3 mm.

³⁾ Typ RR na zapytanie

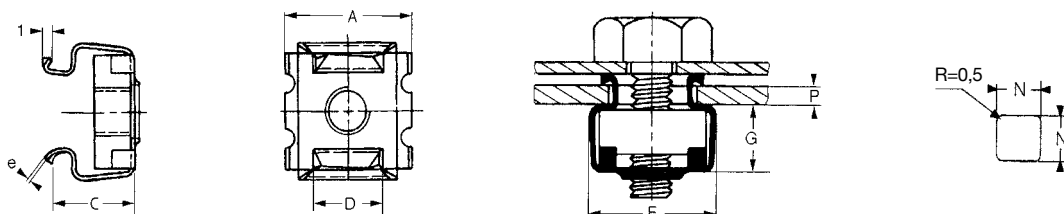


NAKRĘTKI KLATKOWE

SERIA KLIPKO®

FASTEKS+® | ELEMENTY DO SZYBKIEGO MONTAŻU

Uziemiające nakrętki klatkowe z odgiętymi krawędziami zapewniającymi uziemienie



Materiał

Klatka: Stal nierdzewna

Nakrętka: Stal ocynkowana, na zapytanie dostępne wykonanie ze stali nierdzewnej lub mosiądzu

Gwint	Oznaczenie	P = zakres zacisku	Otwór montażowy* □ N	Wymiary nakrętki	A	C	D	e	F	G
M4	834 BX - EC	1,5 – 2,0	8,3	10x10x4,5	12,0	8,5	7,2	0,45	12,2	6,0
M5	835 BX - EC									
M6	836 BX - EC									
M4	954 BX - EC	1,5 – 2,0	9,5	11x11x4,5	13,2	9,5	8,2	0,45	13,5	6,0
M5	955 BX - EC									
M6	956 BX - EC									
M8	1408 CX - EC	2,3 – 3,9	14,0	17x17x7,5	20,4	16,5	12,6	0,60	20,4	10,5
M10	1410 CX - EC									
M12	1412 CX - EC									

*W razie zastosowania w otworach wzdłużnych należy zmniejszyć szerokość szczeliny o ok. 0,3 mm.

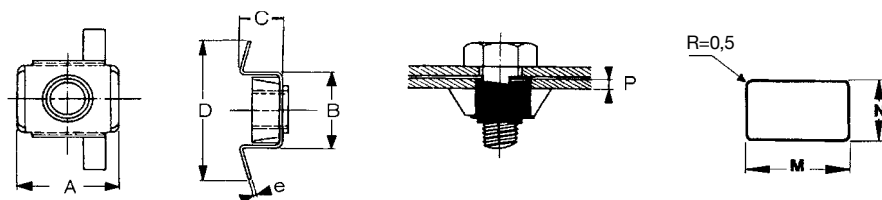


NAKRĘTKI KLATKOWE

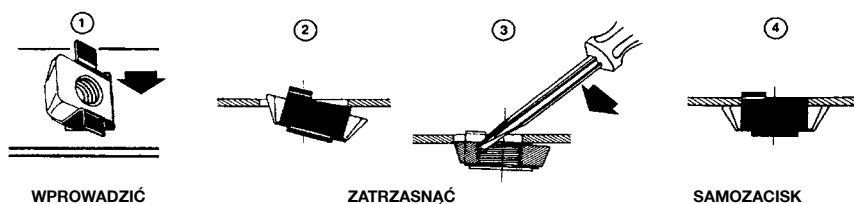
SERIA KLIPKO®

FASTEKS+® | ELEMENTY DO SZYBKIEGO MONTAŻU

Nakrętka klatkowa montowana od wierzchniej strony blachy



MONTAŻ



Materiał

Klatka: Stal nierdzewna

Nakrętka: Stal ocynkowana

Gwint	Oznaczenie	P = zakres zacisku	Otwór montażowy		A	B	C	D	e
			N + 0,2 - 0	M +/- 0,2					
M5	D 813.5 - A	0,5 - 0,6	8,0	13,0	14,0	12,4	5,6	20,4	0,5
	D 813.5 - B	0,7 - 0,8					5,8		
	D 813.5 - C	0,9 - 1,0					6,0		
	D 813.5 - D	1,2 - 1,3					6,3		
	D 813.5 - E	1,5 - 1,6					6,6		
	D 813.5 - F	1,7 - 1,8					6,8		
	D 813.5 - G	2,0 - 2,1					7,1		
M6	D 813.6 - A	0,5 - 0,6	8,0	13,0	14,0	12,4	5,6	20,4	0,5
	D 813.6 - B	0,7 - 0,8					5,8		
	D 813.6 - C	0,9 - 1,0					6,0		
	D 813.6 - D	1,2 - 1,3					6,3		
	D 813.6 - E	1,5 - 1,6					6,6		
	D 813.6 - F	1,7 - 1,8					6,8		
	D 813.6 - G	2,0 - 2,1					7,1		
M6	D 914.6 - A	0,5 - 0,6	9,0	14,0	15,5	13,6	6,3	21,6	0,5
	D 914.6 - B	0,7 - 0,8					6,5		
	D 914.6 - C	0,9 - 1,0					6,7		
	D 914.6 - D	1,2 - 1,3					7,0		
	D 914.6 - E	1,5 - 1,6					7,3		
	D 914.6 - F	1,7 - 1,8					7,5		
	D 914.6 - G	2,0 - 2,1					7,8		
M8	D 1610.8 - A	0,5 - 0,6	10,5	16,5	17,5	15,8	7,7	26,0	0,6
	D 1610.8 - B	0,7 - 0,8					7,9		
	D 1610.8 - C	0,9 - 1,0					8,1		
	D 1610.8 - D	1,2 - 1,3					8,4		
	D 1610.8 - E	1,5 - 1,6					8,7		
	D 1610.8 - F	1,7 - 1,8					8,9		
	D 1610.8 - G	2,0 - 2,1					9,2		

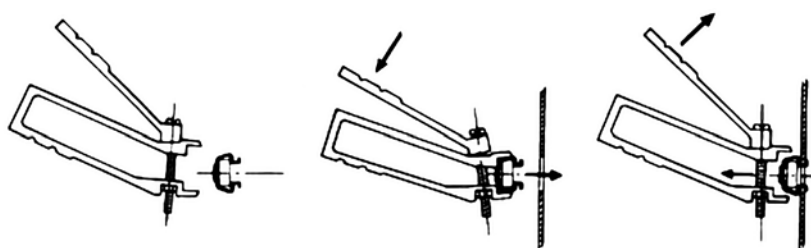
NARZĘDZIA MONTAŻOWE

NARZĘDZIA MONTAŻOWE KLIPKO®

FASTEKS+® | ELEMENTY DO SZYBKIEGO MONTAŻU

SZCZYPCE

- › Szczypce do szybkiego i dokładnego osadzania nakrętek klatkowych KLIPKO® w wersji standardowej i z uziemieniem
- › Szybki montaż
- › Bezpieczne montowanie
- › Brak uszkodzeń powierzchni montażowej



Szczypce te umożliwiają szybkie i dokładne osadzenie nakrętek klatkowych w wykrojonych otworach o wymiarach 8,3 x 8,3 oraz 9,5 x 9,5 mm. Można je stosować do nakrętek wielkości M4, M5 i M6.

Oznaczenie: NR.548653

ŁYŻKA METALOWA

- › Prosta łyżka metalowa do montażu i demontażu wszystkich typów nakrętek klatkowych KLIPKO®



Oznaczenie: 29-DP134-9-12



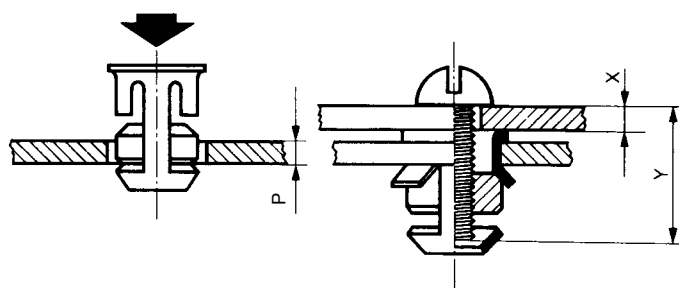
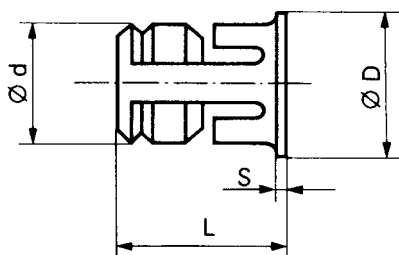
NAKRĘTKI WCISKANE

SERIA STECKO WYKONANIE W CAŁOŚCI Z METALU

- Możliwość jednostronnego montażu bez użycia narzędzi (profile zamknięte)

FASTEKS+® | ELEMENTY DO SZYBKIEGO MONTAŻU

MONTAŻ



Materiał
Stal ocynkowana

Powierzchnie
(należy odpowiednio uzupełnić oznaczenie)

HG: ocynkowana, chromianowana na białą na bazie CR III
EK: powłoka cynkowo-niklowa, bezbarwnie pasywowana + powłoka ochronna

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Gwint	Oznaczenie	Ø d	Otwór montażowy ± 0,1	P = zakres zacisku	Ø D ok.	S	L ± 0,4	Y min.
M4	CV 4822HG	7,1	7,2	0,7 – 3	8,5	0,5	9,2	7 + X
	CV 4824HG	9,9	10,1	0,7 – 4	11,5	0,6	13,0	10 + X
M5	CV 4829HG/EK	8,4	8,5	0,7 – 3	10,0	0,5	11,0	9 + X
	CV 4825HG	9,9	10,1	0,7 – 4	11,5	0,6	13,0	10 + X
M6	CV 4826HG	9,9	10,1	0,7 – 4	11,5	0,6	13,0	10 + X
M8	CV 4828HG	12,8	13,2	1,0 – 6	15,5	1,0	18,2	15 + X



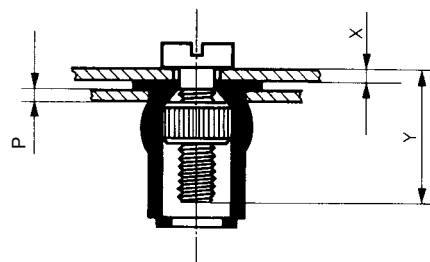
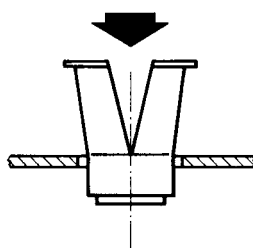
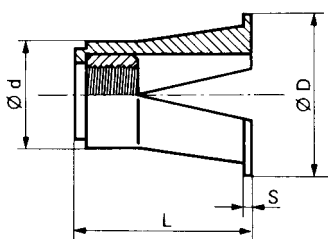
NAKRĘTKI WCISKANE

SERIA NILKO OBUDOWA Z POLIAMIDU

FASTEKS+® | ELEMENTY DO SZYBKIEGO MONTAŻU

- › Możliwość jednostronnego montażu bez użycia narzędzi (profile zamknięte)
- › Dobra odporność chemiczna na oleje i smary
- › Posiadają właściwości dielektryczne (nie przewodzą prądu elektrycznego)

MONTAŻ



Materiał

Klatka: Poliamid

Nakrętka: Mosiądz

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Gwint	Oznaczenie	Ø d	Otwór montażowy	P = zakres zacisku	Ø D ok.	S	L	Y min.	Moment zrywający *
M3	CP 3513	5,0	5,2 + 0,10	0,5 – 3	8,0	0,3	7,5	6 + X	0,8 Nm
M4	CP 3514	6,0	6,3 + 0,10	0,5 – 4	9,4	0,4	9,5	8 + X	1,4 Nm
M5	CP 3515	8,0	8,1 + 0,15	0,5 – 5	11,0	0,5	12,0	10 + X	2,0 Nm
M6	CP 3516	10,3	10,5 + 0,20	0,5 – 6	14,4	0,6	15,0	12 + X	3,5 Nm

*Wartości momentu zrywającego określono na podstawie średnich wartości zakresu zacisku i otworu montażowego.

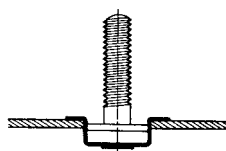
Z tego powodu mogą się one różnić od wartości rzeczywistych o $\pm 25\%$.

- Maksymalny moment zrywający: maks. zakres zacisku i min. otwór montażowy

- Minimalny moment zrywający: min. zakres zacisku i maks. otwór montażowy

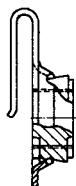
PRZEGLĄD WYBRANYCH PRODUKTÓW

FASTEKS+® | ELEMENTY DO SZYBKIEGO MONTAŻU



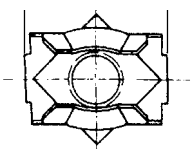
ŚRUBA KLATKOWA

Śruba klatkowa do montażu jednostronnego, którą montuje się w końcowej fazie łączenia przeważnie w obudowach zamkniętych, wspornikach podłużnych i profilach. Zapewnia ona dobrą powierzchnię styku po drugiej stronie materiału, w szczególności w przypadku cienkich blach. Śrubę montuje się po ostatecznym lakierowaniu na zatrzask i można ją szybko zdemontować.



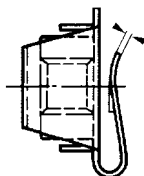
NAKRĘTKA KLATKOWA

Wydłużony kształt nakrętki klatkowej zapewnia dużą powierzchnię styku. Ruchomą klatkę można bardzo łatwo zamontować ręcznie, w szczególności pośrodku blachy.



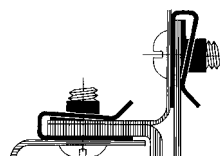
NAKRĘTKA KLATKOWA

Nakrętka przeznaczona do montażu jednostronnego, która pozwala perfekcyjnie rozwiązać problem mocowania nóżek (np. w sprzęcie AGD). Można ją bardzo szybko zamontować od strony zewnętrznej po ostatecznym lakierowaniu powierzchni. Dzięki efektowi samohamowności zapewnia ona stałe zabezpieczenie i można ją wykorzystać do regulacji położenia.



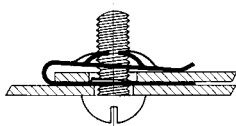
NAKRĘTKA KLATKOWA

Nakrętka ta jest po ostatecznym lakierowaniu po prostu nasuwana na krawędź blachy lub profilu kątownego. Jest to nakrętka samozaciskowa, która zarówno w otworach okrągłych, jak i podłużnych pozwala na wyrównanie obrabianego materiału podczas montażu.



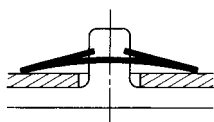
NAKRĘTKA NASUWANA

Wsuwka pod wkręty metryczne do materiałów o grubości od 0,5 do 4 mm. Element środkowy jest zawsze ustawiony prostopadle do osi wkrętu. Elastyczne dokręcanie nakrętki sprawdza się w szczególności przy delikatnych materiałach. Możliwy jest również montaż z wysokim momentem dokręcenia.



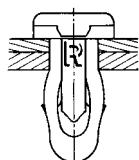
BLACHONAKRĘTKA

Idealne mocowanie w przypadku, gdy potrzebne jest uzyskanie połączenia jednostronnie zamkniętego. Dzięki znacznie skróconemu czasowi montażu nakrętki te są także bardzo ekonomiczne. Wyeliminowane zostają wszystkie kosztowne procesy takie jak gwintowanie, nitowanie, zgrzewanie, obróbka końcowa, lakierowanie itp.



PIERŚCIEŃ ZABEZPIEZAJĄCY

Ten wyjątkowo ekonomiczny i odporny na wibracje pierścień jest zaciskany na bezgwintowych trzpieniach i umożliwia elastyczne mocowanie lekkich elementów.

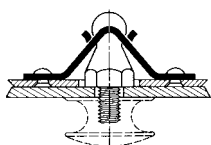


NIT Z TWORZYWA SZTUCZNEGO

Idealne rozwiązanie do lekkich połączeń. Zalety: Montaż jednostronny – całkowite zamknięcie otworu – bardzo dobre właściwości izolacyjne – odporność na wibracje – odporność na korozję – możliwość zdemontowania – możliwość ponownego zastosowania.

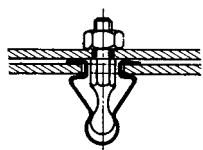
PRZEGLĄD WYBRANYCH PRODUKTÓW

FASTEKS+® | ELEMENTY DO SZYBKIEGO MONTAŻU



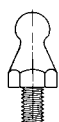
ZATRZASK SPRĘŻYSTY

Sprawdza się doskonale jako zamknięcie. Element ten jest zastrzaskiwany na odpowiednim łączniku i stosowany wszędzie tam, gdzie do otwierania i zamykania wymagane jest proste dociśnięcie lub pociągnięcie. Typowe obszary zastosowania to: drzwi, kratki ochronne, pokrywy, demontowalne panele przednie oraz inne elementy, które muszą być szybko i niezawodnie otwierane i zamykane.



ZATRZASK SPRĘŻYSTY

Jest montowany od strony zewnętrznej i utrzymywany w swojej pozycji dzięki rozprężeniu. Wymaga niewiele miejsca i charakteryzuje się dobrym stosunkiem ceny do jakości.



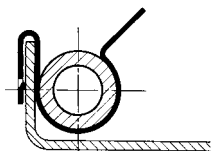
ŚRUBA ZATRZASKOWA

Element dostępny z gwintem wewnętrznym lub wewnętrznym wzgl. w wykonaniu uszczelniającym.



KLAMRA

Klamry te oferują wiele możliwości zastosowania przy układaniu kabli i przewodów rurowych. Prosty montaż na zatrząsk bez konieczności użycia narzędzi.



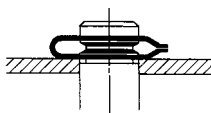
KLAMRA

Umożliwia elastyczne mocowanie drutów, kabli i rur. Montaż poprzez wciśnięcie w klamrę oraz przymocowanie do krawędzi blachy.



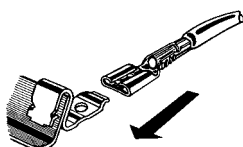
KLIPS MOCUJĄCY

Klips w kształcie litery U do różnorodnych zastosowań w lekkich połączeniach, np. gdy wystarczy proste założenie na krawędź blachy.



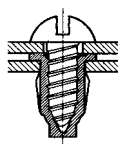
PODKŁADKA ZABEZPIEZAJĄCA

Ten elastyczny klips został specjalnie opracowany z myślą o ustaleniu osi i kompensacji luzu osiowego.



KLAMRA UZIEMIAJĄCA

Klamra ta łączy w sobie ekonomiczność ze skutecznością. Jest stosowana do wykonania uziemienia między różnymi elementami metalowymi a elementem elektrycznym.



NAKRĘTKA Z TWORZYWA SZTUCZNEGO

Wyjątkowe cechy tej nakrętki pozwalają rozwiązać wiele problemów: połączenie jednostronnie zamknięte, elastyczne dokręcanie, samohamowność, izolacja termiczna i elastyczna, możliwość wielokrotnego dokręcania i odkręcania.

ROZWIĄZANIA W TECHNICIE ŁĄCZENIA OFEROWANE PRZEZ KVT



› KOENIG-EXPANDER®
Zaślepianie otworów



› Nitonakrętki



› Technologia nitowania



› Wkładki gwintowe



› Łączniki wciskane



› Kółki zgrzewalne



› Nakrętki zabezpieczające



› Elementy złączne
do kompozytów



› Systemy zamknięć



› Nakrętki klatkowe, klipsy,
zatrzaski



› Zabezpieczenia zatrzas-
kowe



› Technologia klejenia



› Mocowania budowlane¹⁾



› Elementy specjalne



› Wzmacniacze ciśnienia

OPTIMALNE ROZWIĄZANIA DO KOMPLEKSOWEGO ZASTOSOWANIA

Szeroki wybór produktów KVT pozwala znaleźć najlepsze rozwiązanie w każdej sytuacji. Produkty przedstawione w niniejszym folderze stanowią jedynie skromny wycinek naszej szerokiej palety produktów.

Z przyjemnością doradzimy Państwu w wyborze optymalnego rozwiązania oraz udostępnimy dodatkowe materiały informacyjne.

Prosimy o kontakt!

Już teraz możecie Państwo znaleźć interesujące Was informacje i złożyć zamówienie w naszym sklepie internetowym na stronie

› www.kvt-fastening.pl



› Technologia połączeń
śrubowych



› Wyposażenie instalacyjne



› Złącza i adaptery
szybkiego montażu¹⁾

¹⁾ Niedostępne w Polsce



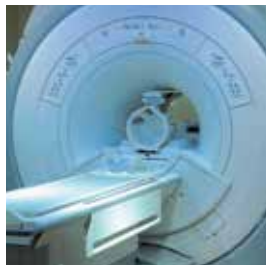
› Elektrotechnika



› Technika Energetyczna



› Branża Automotive



› Branża Medyczna



› Transport



› Branża Budowlana



› Mechanika Precyzyjna



› Lotnictwo oraz Techno-
logie Kosmiczne



› Hydraulika i Przemysł



› Budowa Maszyn

ZAUFACIE PAŃSTWO FIRMIE NR 1 W TECHNICIE ŁĄCZENIA I ZAŚLEPIANIA

Nieważne, czy chodzi o dobry wybór optymalnego elementu łączącego czy uszczelniającego, czy też o specjalne rozwiązania w kompleksowych procesach i konstrukcjach. W każdym indywidualnym problemie naszych Klientów z techniki łączenia najważniejsze dla firmy KVT są efektywność i bezpieczeństwo projektu. Prosimy zapoznać się z całą gamą naszych produktów i rozwiązań w technice łączenia High-End.

Więcej informacji znajdziecie Państwo na stronie

› www.kvt-fastening.pl

KVT-Fastening AG

Dietikon/Zürich | Szwajcaria
info-CH@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ch

KVT-Fastening GmbH

Illerrieden | Niemcy
info-DE@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.de

KVT-Fastening GmbH

Asten/Linz | Austria
info-AT@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.at

KVT-Fastening Sp. z o.o.

Warszawa | Polska
info-PL@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.pl

KVT-Fastening S.R.L.

București | Rumunia
info-RO@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ro

KVT-Fastening spol. s r.o.

Bratislava | Słowacja
info-SK@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.sk

KVT-Tehnika pritrjevanja d.o.o.

Ljubljana | Słowenia
info-SI@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.si

KVT-Fastening s.r.o.

Brno | Czechy
info-CZ@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.cz

KVT-Fastening Kft.

Budapest | Węgry
info-HU@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.hu



fasteks+[®]

KVT
SOLUTIONEERING GROUP