



NITONAKRĘTKI FILKO®

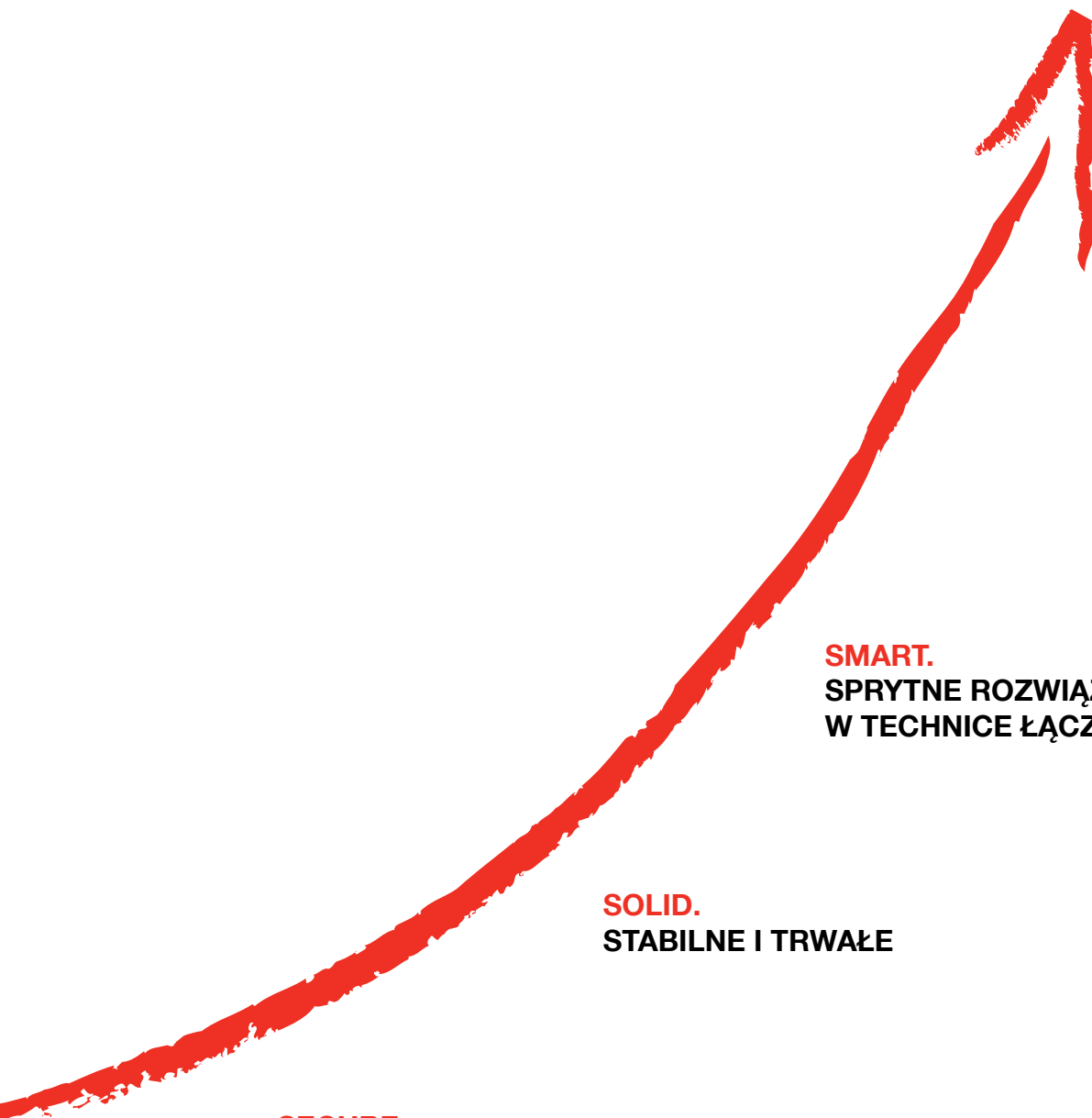
WYDAJNE, WYTRZYMAŁE,
JEDNOSTRONNIE
MONTOWANE

fasteks+

SMART. SOLID. SECURE.

THE EFFICIENT WAY OF PROFESSIONAL FASTENING

fasteks+[®]



SMART.
SPRYTNE ROZWIĄZANIA
W TECHNICIE ŁĄCZENIA

SOLID.
STABILNE I TRWAŁE

SECURE.
KILKUDZIESIĘCIOLETNIE
DOŚWIADCZENIE W SPRAWACH
TECHNICZNYCH



PROFESJONALNA JAKOŚĆ KVT

Jako specjalista o międzynarodowej renomie w zakresie wysokiej jakości technologii łączenia firma KVT-Fastening oferuje najszerszy asortyment produktów na rynku techniki łączenia. Asortyment ten uzupełniają oferowane na całym świecie innowacyjne systemy przetwarzania, automatyzacji i usług.

Firma KVT stara się przy tym być partnerem dla swoich klientów. Z produktami marki FASTEKS+® oraz FASTEKS® firma KVT spełnia te wymagania. Pod marką FASTEKS+® firma KVT oferuje szerokie spektrum innowacyjnych, wysokogatunkowych komponentów mocujących.

Ponadto firma KVT dostarcza również wiodące marki technologii mocowania. Globalna sieć kluczowych klientów i stowarzyszenia dystrybutorów o ugruntowanej pozycji na rynku zapewniają optymalną obsługę klientów i szybką dostępność produktów.

Ponad 85 lat doświadczenia, technologia ukierunkowana na rozwiązywanie problemów, jak również wyjątkowa kompetencja w projektowaniu i doradztwie przyczyniają się do niezawodności firmy KVT-Fastening oraz stanowią dodatkowy plus w postaci opłacalności.

FASTEKS+®
SMART. SOLID. SECURE.



**› WYTRZYMAŁE GWINTY
W CIENKICH
MATERIAŁACH
I PROFILACH
ZAMKNIĘTYCH**



**› FASTEKS+[®]
TECHNOLOGIA
ŁĄCZENIA**

Nitonakrętki FILKO[®] są jednoczęściowymi nitami rurkowymi z gwintem wewnętrznym. Są one montowane z jednej strony („montaż na ślepo“) i nie wymagają dodatkowej obróbki powierzchni. Nitonakrętki stosuje się z reguły do wykonywania trwałych połączeń gwintowanych. Można je również stosować w połączeniu z nitami i innymi połączeniami gwintowymi. Stosuje się je w szczególności do wykonywania trwałego połączenia gwintowego w cienkich materiałach i profilach zamkniętych. Wykonany na trzonie pierścień gwarantuje wysoką wytrzymałość na wyrwanie.

ZALETY

- › Możliwość montażu z jednej strony – „montaż na ślepo“
- › Możliwość wykorzystania jako nit łączący lub trwały gwint
- › Wysoka wytrzymałość na wyrwanie dzięki pierścieniowi na trzonie
- › Możliwość montażu na powierzchniach powlekanych
- › Szeroki wybór kształtów i materiałów nitonakrętki oraz materiału
- › Możliwość zaciskania ręcznego lub przy pomocy narzędzi pneumatyczno-hydraulicznych



Spis treści

6 – 7	Informacje ogólne i dane techniczne
8	Nitonakrętki FILKO[®], z łbem płaskim, otwarte, tłoczone Stal ocynkowana, pasywowana (zgodna z RoHS) (St) lub stal nierdzewna 1.4567 (A2)
9	Nitonakrętki FILKO[®], z łbem fazowanym 90°, otwarte, tłoczone Stal ocynkowana, pasywowana (zgodna z RoHS) (St) lub stal nierdzewna 1.4567 (A2)
10 – 11	Nitonakrętki FILKO[®], z łbem ze specjalnie małą fazą, otwarte, tłoczone Stal ocynkowana, pasywowana (zgodna z RoHS) (St) lub stal nierdzewna 1.4567 (A2)
12	Nitonakrętki FILKO[®], z małym łbem płaskim, otwarte, tłoczone Stal ocynkowana, pasywowana (zgodna z RoHS)
13	Nitonakrętki FILKO[®], z łbem ze specjalnie małą fazą, otwarte, tłoczone Stal ocynkowana, pasywowana (zgodna z RoHS)
14	Nitonakrętki FILKO[®], z łbem płaskim, otwarte Stal ocynkowana, pasywowana (zgodna z RoHS)
15	Nitonakrętki FILKO[®], z łbem ze specjalnie małą fazą, otwarte Stal ocynkowana, pasywowana (zgodna z RoHS)
16	Nitonakrętki FILKO[®], z łbem płaskim, zamknięte Stal ocynkowana, pasywowana (zgodna z RoHS)
17	Nitonakrętki FILKO[®], z łbem ze specjalnie małą fazą, zamknięte Stal ocynkowana, pasywowana (zgodna z RoHS)
18 – 19	Nitonakrętki FILKO[®], z łbem płaskim, otwarte Stal nierdzewna (A2) / stal nierdzewna 1.4404 (A4)
20 – 21	Nitonakrętki FILKO[®], z łbem ze specjalnie małą fazą, otwarte Stal nierdzewna (A2) / stal nierdzewna 1.4404 (A4)
22	Nitonakrętki FILKO[®], z łbem płaskim, zamknięte Stal nierdzewna (A2)
23	Nitonakrętki FILKO[®], z łbem ze specjalnie małą fazą, zamknięte Stal nierdzewna (A2)
24	Nitobolce FILKO[®], z łbem płaskim Stal ocynkowana, pasywowana (zgodna z RoHS)
25	Nitobolce FILKO[®], z łbem fazowanym Stal ocynkowana, pasywowana (zgodna z RoHS)
26	Nakrętki wciskane FLEXINUT Neopren, mosiądz
28 – 30	Nitownice ręczne i hydrauliczno-pneumatyczne

INFORMACJE MONTAŻOWE

Aby system nitonakrętek mógł zapewnić właściwe połączenia gwintowe, należy koniecznie przestrzegać kilku podstawowych zasad montażu.

OKREŚLENIE WIELKOŚCI ZACISKU „K“

Przy doborze typu nitonakrętki poza wielkością gwintu i materiału należy uwzględnić zakres zacisku nakrętki w zależności od wielkości zacisku „K“. Jeżeli wielkość zacisku „K“ jest zbliżona do zakresu zacisku, należy wcześniej wykonać próby nitowania. Przykładowo może się okazać, że tolerancja grubości blachy wzgl. wykonanego otworu wymaga zastosowania nitonakrętki z większym lub mniejszym zakresem zacisku.

NITONAKRĘTKI Z ŁBEM FAZOWANYM

Przy stosowaniu nitonakrętek z łbem fazowanym należy w otworze wykonać fazę pod kątem 90°. Należy wykonać fazowanie na taką głębokość, aby po zaciśnięciu nitonakrętki łeb wystawał jeszcze min. 0,1 mm ponad powierzchnię blachy. Jest to konieczne, aby zapewnić kontakt przykręcanego elementu z nitonakrętką oraz pokonać opór tarcia występujący podczas przykręcania nitonakrętki. W przypadku zastosowania **nitonakrętek z małą fazą** fazowanie otworu nie jest konieczne, dzięki czemu oszczędzamy czas i pieniądze.

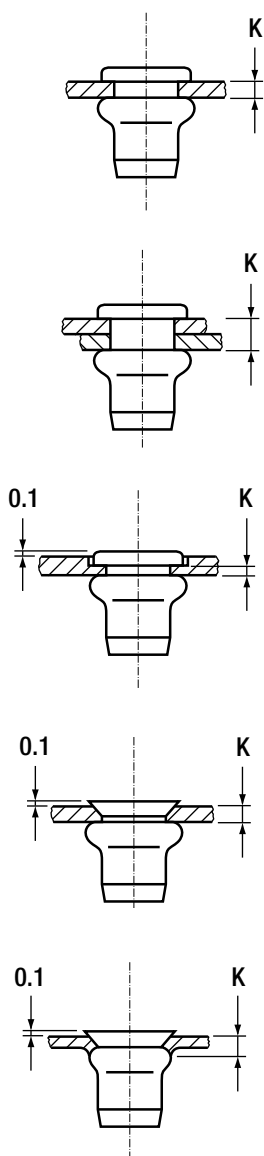
WIELKOŚĆ OTWORU

Wielkość otworu powinna z reguły równa lub o 0,1 mm większa od średnicy trzonu stosowanej nitonakrętki. Przy zachowaniu takiej tolerancji wielkości otworu, spęcznienie materiału nitonakrętki w otworze w trakcie jej zaciskania powoduje wykonanie połączenia przenoszącego odpowiedni moment skręcający.

KSZTAŁTY TRZPIENIA NITONAKRĘTKI

„Przy szczególnie wysokich wymaganiach wytrzymałościowych zaleca się stosowanie nitonakrętek z moletowaniem lub trzpieniem sześciokątnym. Nitonakrętki radełkowane powinny być jednak montowane tylko we względnie miękkim materiale.

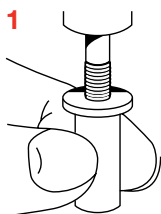
Najlepszym rozwiązaniem są nakrętki z trzpieniem sześciokątnym – powinno się je stosować zawsze, gdy tylko jest to technicznie możliwe. W razie wątpliwości zawsze służymy radą.”



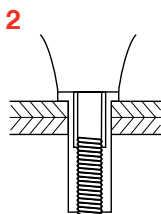
INFORMACJE TECHNICZNE

FASTEKS+ | FILKO®

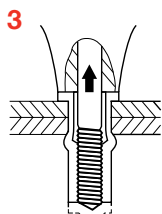
PRZEBIEG MONTAŻU



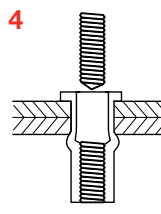
Etap 1
Nakręcić nitonakrętkę na trzpień.



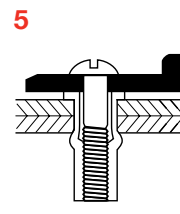
Etap 2
Wprowadzić nitonakrętkę do wykonanego wcześniej otworu.



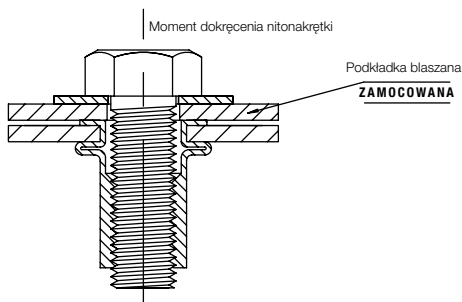
Etap 3
Po wyciągnięciu trzpienia do wnętrza narzędzia montażowego następuje spęcznienie nitonakrętki w obszarze otworu i poza nim.



Etap 4
Wykręcić trzpień z zamontowanej nitonakrętki.



Etap 5
Nitonakrętka może być w pełni obciążana.



Kontrola momentu skręcającego – przykręcony element nie może obracać się wraz z nitonakrętką.

DANE TECHNICZNE (wartości orientacyjne)

Gwint	Stal nierdzewna			Stal			Aluminium		
	Wytrż. na obciąż. osiowe kN	Wytrż. na ścinanie kN	Moment dokr. Nm	Wytrż. na obciąż. osiowe kN	Wytrż. na ścinanie kN	Moment dokr. Nm	Wytrż. na obciąż. osiowe kN	Wytrż. na ścinanie kN	Moment dokr. Nm
M3	6,0	2,8	1,2	5,0	2,5	1,2	2,8	1,0	0,6
M4	9,0	3,3	3,1	8,0	3,0	3,1	4,8	1,4	2,0
M5	12,0	3,6	6,2	11,0	3,3	6,2	6,5	1,8	4,0
M6	16,0	5,0	10,2	15,0	4,4	10,2	8,3	2,6	6,0
M8	30,0	7,3	24,2	28,0	6,5	24,2	13,0	4,3	15,0
M10	40,0	8,6	48,6	38,0	8,0	48,6	20,0	6,6	27,0
M12	60,0	12,0	86,0	56,0	11,6	86,0	28,0	9,0	45,0

Rzeczywiste wartości mogą się różnić od wartości podanych w tabeli w zależności od jakości materiału, powierzchni oraz zachowania wymiarów śruby, blachy i otworu. Z tego powodu zaleca się wykonanie zacisków próbnych.

Moment dokręcenia nie oznacza całkowitej ochrony przed przekręceniem!



NITONAKRĘTKI

FASTEKS+ | FILKO®

Z ŁBEM PŁASKIM, OTWARTE, TŁOCZONE

Materiał

Stal ocynkowana, pasywowana (zgodna z RoHS) (St) lub stal nierdzewna 1.4567 (A2)

Trzpień okrągły, typ FK

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Trzpień moletowany, typ RFK

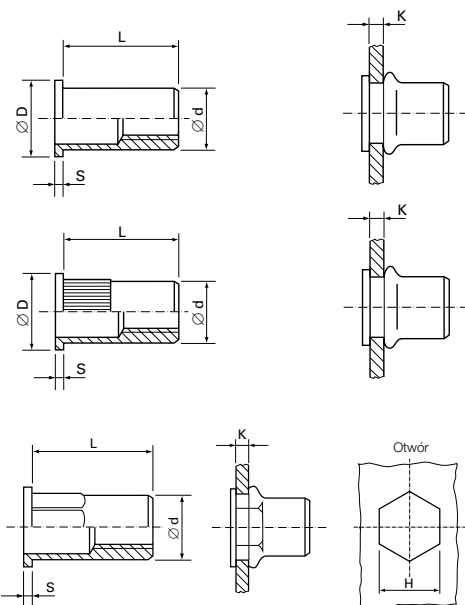
DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Trzpień sześciokątny, typ HEX FK

(zwiększona wytrzymałość na przekręcenie)

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Inne wykonania na zapytanie.



PRZYKŁADOWE ZAMÓWIENIE:

M4-20 RFK St

Wielkość gwintu M4 + oznaczenie zakresu zacisku

Typ trzpienia: moletowany

Materiał: stal

Gwint	Zakres zacisku K	=	Oznaczenie zakresu zacisku	Ø/H otworu +0,1	Ø d SW	Ø D	S	L
M3	0,3 – 1,8		18	5,0	4,9	8,0	0,8	8,2
	1,8 – 2,5		25					9,2
M4	0,3 – 2,0		20	6,0	5,9	9,0	0,8	9,7
	1,5 – 3,0		30					10,7
	2,5 – 4,0		40					11,7
M5	0,5 – 3,0		30	7,0	6,9	10,0	1,0	13,0
	2,0 – 4,0		40					15,0
M6	0,5 – 3,0		30	9,0	8,9	13,0	1,5	14,5
	3,5 – 6,0		60					17,5
M8	0,5 – 3,5		35	11,0	10,9	16,0	1,5	16,0
	3,0 – 6,0		60					18,5
M10	0,8 – 3,5		35	13,0	12,9	19,0	2,0	21,0
	3,0 – 6,0		60					24,0
M12	1,0 – 4,0		40	16,0	15,9	23,0	2,0	24,0
	3,5 – 7,0		70					28,0



NITONAKRĘTKI

FASTEKS+ | FILKO®

Z ŁBEM FAZOWANYM 90°*, OTWARTE, TŁOCZONE

Materiał

Stal ocynkowana, pasywowana (zgodna z RoHS) (St) lub stal nierdzewna 1.4567 (A2)

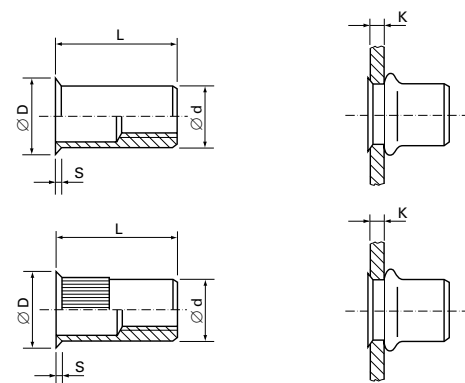
Trzpień okrągły, typ SK

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Trzpień moletowany, typ RSK

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Inne wykonania na zapytanie.



PRZYKŁADOWE ZAMÓWIENIE:

M4-36 RSK St

Wielkość gwintu M4 + oznaczenie zakresu zacisku

Typ trzpienia: moletowany

Materiał: stal

Gwint	Zakres zacisku K	=	Oznaczenie zakresu zacisku	Ø/H otworu +0,1	Ø d	Ø D	S	L
M3	1,0 – 2,0		21	5,0	4,9	7,0	1,0	8,5
	2,0 – 3,0		31					9,5
M4	1,5 – 3,5		36	6,0	5,9	9,0	1,5	11,5
	3,5 – 5,0		51					13,5
M5	2,0 – 4,0		41	7,0	6,9	10,0	1,5	13,0
	4,0 – 6,0		61					15,0
M6	1,0 – 3,0		31	9,0	8,9	11,0	1,0	14,0
	3,5 – 6,0		61					17,0
M8	1,0 – 3,0		31	11,0	10,9	13,0	1,0	16,0
	3,5 – 6,0		61					19,0
M10	1,5 – 4,0		41	13,0	12,9	15,5	1,6	22,0
	3,5 – 6,5		66					25,0
M12	1,7 – 4,5		46	16,0	15,9	19,0	1,8	26,0
	4,0 – 7,5		76					29,0

*Wymagane fazowanie otworu



NITONAKRĘTKI

FASTEKS+ | FILKO®

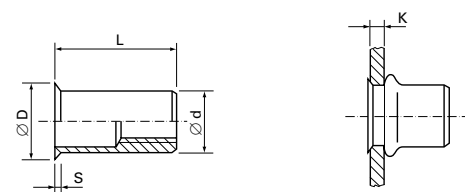
Z ŁBEM ZE SPECJALNIE MAŁĄ FAZĄ*, OTWARTE, TŁOCZONE

Materiał

Stal ocynkowana, pasywowana (zgodna z RoHS) (St) lub stal nierdzewna 1.4567 (A2)

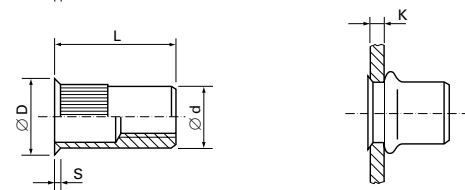
Trzpień okrągły, typ TSN

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Trzpień moletowany, typ RTSN

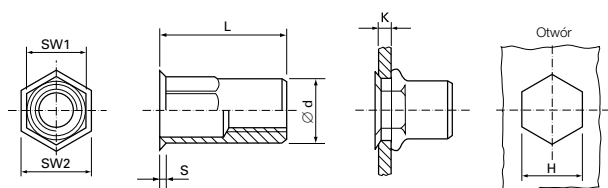
DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Trzpień sześciokątny, typ HEXTSN

(zwiększona wytrzymałość na przekręcenie)

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Inne wykonania na zapytanie.

PRZYKŁADOWE ZAMÓWIENIE: M4-20 RTSN St

Wielkość gwintu M4 + oznaczenie zakresu zacisku

Typ trzpienia: moletowany

Materiał: stal

Gwint	Zakres zacisku K	=	Oznaczenie zakresu zacisku	Ø/H otworu +0,1	Ø d SW	Ø D	S	L
M3	0,3 – 1,5		15	5,0	5,0	5,6	0,35	8,5
	1,5 – 2,5		25					10,0
M4	0,3 – 2,0		20	6,0	5,9	6,8	0,5	10,5
	2,0 – 3,0		30					11,5
M5	0,5 – 3,0		30	7,0	6,9	8,0	0,5	11,5
	2,5 – 4,5		45					13,0
M6	0,5 – 3,0		30	9,0	8,9	10,0	0,6	14,5
	2,0 – 4,5		45					16,0
	3,5 – 6,0		60					17,5
M8	0,5 – 3,0		30	11,0	10,9	12,0	0,6	16,5
	2,0 – 4,5		45					18,0
	3,0 – 6,0		60					19,5
M10	0,8 – 3,5		35	13,0	12,9	14,2	0,6	20,0
	3,0 – 6,0		60					23,0
M12	1,0 – 4,0		40	16,0	16,0	17,2	0,6	24,0
	3,0 – 7,0		70					27,5



NITONAKRĘTKI

FASTEKS+ | FILKO®

Z ŁBEM ZE SPECJALNIE MAŁĄ FAZĄ*, OTWARTE, TŁOCZONE

Materiał

Stal ocynkowana, pasywowana (zgodna z RoHS) (St) lub stal nierdzewna 1.4567 (A2)

Zakres zacisku do 3,0 dla wszystkich wielkości gwintu

Trzpień okrągły, typ Poly

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

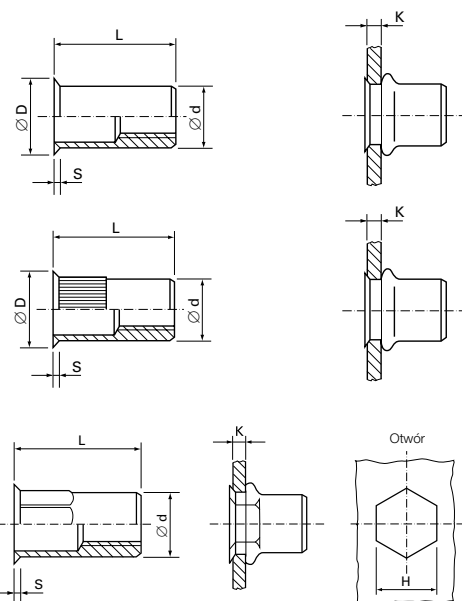
Trzpień moletowany, typ R Poly

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Trzpień sześciokątny, typ HEX Poly

(zwiększona wytrzymałość na przekręcenie)

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Inne wykonania na zapytanie.

PRZYKŁADOWE ZAMÓWIENIE:

M4 Poly R St

Wielkość gwintu M4

Typ trzpienia: moletowany

Materiał: stal

Gwint	Zakres zacisku K	Ø/H otworu +0,1	Ø d SW1	Ø D SW2	S	L
M4	do 3,0	7,0	6,95	8,0	0,5	10,5
M6	do 3,0	8,0	7,95	9,0	0,5	13,0
M8	do 3,0	10,0	9,95	11,0	0,5	15,5



NITONAKRĘTKI

FASTEKS+ | FILKO®

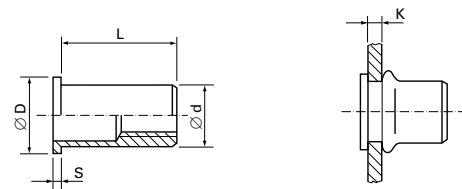
Z MAŁYM ŁEBEM PŁASKIM, OTWARTE, TŁOCZONE

Materiał

Stal ocynkowana, pasywowana (zgodna z RoHS)

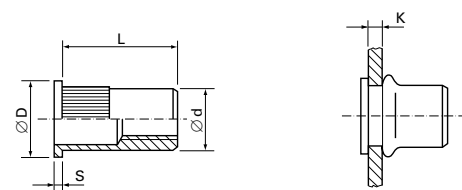
Trzpień okrągły, typ AV KF

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Trzpień moletowany, typ AVR KF

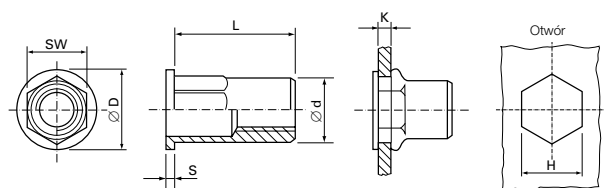
DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Trzpień sześciokątny, typ AVHEX KF

(zwiększona wytrzymałość na przekręcenie)

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Inne wykonania na zapytanie.

PRZYKŁADOWE ZAMÓWIENIE:

M4 AVR KF

Wielkość gwintu M4

Typ trzpienia: moletowany

Gwint	Zakres zacisku K	Ø/H otworu +0,1	Ø d SW	Ø D	S	L
M4	0,5 – 2,0	6,4	6,3	7,1	0,5	10,0
M5	0,5 – 3,0	7,2	7,0	7,9	0,5	11,5
M6	0,5 – 3,0	9,6	9,5	10,4	0,6	13,9
M8	0,5 – 3,0	10,6	10,5	11,5	0,6	15,4



NITONAKRĘTKI

FASTEKS+ | FILKO®

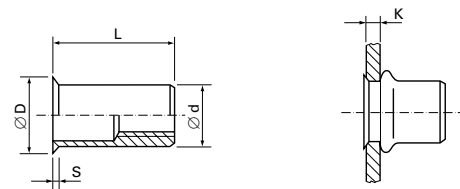
Z ŁBEM ZE SPECJALNIE MAŁĄ FAZĄ*, OTWARTE, TŁOCZONE

Material

Stal ocynkowana, pasywowana (zgodna z RoHS)

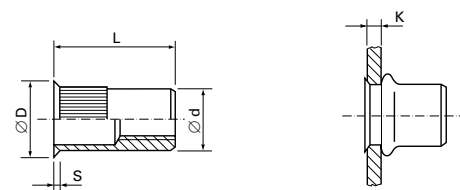
Trzpień okrągły, typ AV KS

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Trzpień moletowany, typ AVR KS

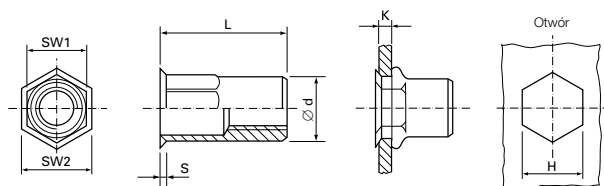
DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Trzpień sześciokątny, typ AVHEX KS

(zwiększona wytrzymałość na przekręcenie)

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Inne wykonania na zapytanie.

PRZYKŁADOWE ZAMÓWIENIE:

M4 AVR KS

Wielkość gwintu M4

Typ trzpienia: moletowany

Gwint	Zakres zacisku K	Ø/H otworu +0,1	Ø d SW1	Ø D SW2	S	L
M4	0,5 – 2,0	6,4	6,3	7,1	0,5	10,5
M5	0,5 – 3,0	7,2	7,0	7,9	0,6	12,0
M6	0,5 – 3,0	9,6	9,5	10,4	0,6	14,0
M8	0,5 – 3,0	10,6	10,5	11,5	0,6	16,0



NITONAKRĘTKI

FASTEKS+ | FILKO®

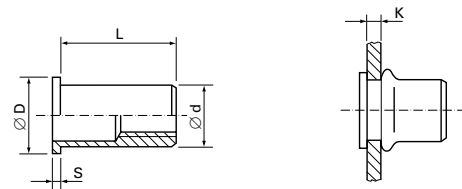
Z ŁBEM PŁASKIM, OTWARTE

Materiał

Stal ocynkowana, pasywowana (zgodna z RoHS)

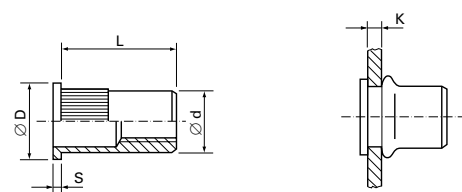
Trzpień okrągły, typ UC

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Trzpień moletowany, typ RUC

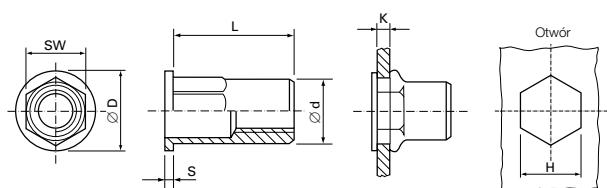
DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Trzpień sześciokątny, typ HUC

(zwiększona wytrzymałość na przekręcenie)

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Inne wykonania na zapytanie.

PRZYKŁADOWE ZAMÓWIENIE: M4 RUC FEF 3,0

Wielkość gwintu M4

Typ trzpienia: moletowany

Oznaczenie zakresu zacisku

Gwint	Zakres zacisku K	= Oznaczenie zakresu zacisku	Ø/H otworu +0,1	Ø d SW	Ø D	S	L
M3	do 1,7	FEF 1,7	5,1	5,0	7,0	0,8	7,7
	1,1 – 2,3	FEF 2,3					8,3
M4	do 2,1	FEF 2,1	6,1	6,0	8,0	0,8	10,1
	1,3 – 3,0	FEF 3,0					10,9
M5	do 1,5	FEF 1,5	7,1	7,0	9,0	1,0	10,7
	1,0 – 2,5	FEF 2,5					11,7
	1,5 – 3,5	FEF 3,5					12,7
M6	do 2,5	FEF 2,5	9,1	9,0	11,0	1,2	14,2
	1,5 – 3,5	FEF 3,5					15,2
M8	1,0 – 3,0	FEF 3,0	11,1	11,0	14,0	1,5	15,6
	3,0 – 5,0	FEF 5,0					18,0
M10	0,5 – 4,0	FEF 4,0	13,1	13,0	16,0	1,5	21,3
	3,0 – 5,5	FEF 5,5					23,0
M12	do 4,2	FEF 4,2	16,1	16,0	20,0	1,7	24,0
	3,5 – 7,6	FEF 7,6					27,6



NITONAKRĘTKI

FASTEKS+ | FILKO®

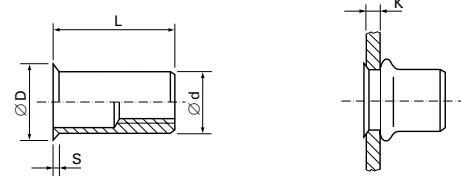
Z ŁBEM ZE SPECJALNIE MAŁĄ FAZĄ*, OTWARTE

Materiał

Stal ocynkowana, pasywowana (zgodna z RoHS)

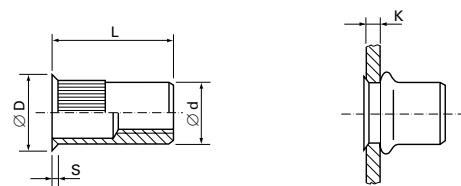
Trzpień okrągły, typ UC

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Trzpień moletowany, typ RUC

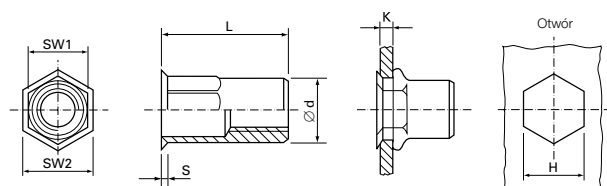
DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Trzpień sześciokątny, typ HUC

(zwiększona wytrzymałość na przekręcenie)

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Inne wykonania na zapytanie.

PRZYKŁADOWE ZAMÓWIENIE: M4 RUC FEKS 3,0

Wielkość gwintu M4

Typ trzpienia: moletowany

Oznaczenie zakresu zacisku

Gwint	Zakres zacisku K	= Oznaczenie zakresu zacisku	Ø/H otworu +0,1	Ø d SW1	Ø D SW2	S	L
M3	do 1,1	FEKS 1,1	5,1	5,0	5,8	0,3	7,2
	1,1 – 2,3	FEKS 2,3					8,4
M4	do 1,3	FEKS 1,3	6,1	6,0	6,8	0,3	9,4
	1,3 – 3,0	FEKS 3,0					11,0
M5	do 1,5	FEKS 1,5	7,1	7,0	8,0	0,4	10,8
	1,0 – 2,5	FEKS 2,5					11,8
	1,5 – 3,5	FEKS 3,5					12,8
M6	do 1,5	FEKS 1,5	9,1	9,0	10,0	0,4	13,3
	1,5 – 3,5	FEKS 3,5					15,3
M8	do 1,8	FEKS 1,8	11,1	11,0	12,0	0,4	14,5
	1,0 – 3,0	FEKS 3,0					15,9
	3,0 – 5,0	FEKS 5,0					17,8
M10	do 3,2	FEKS 3,2	13,1	13,0	14,4	0,5	20,7
	3,0 – 5,5	FEKS 5,5					22,9
M12	do 4,2	FEKS 4,2	16,1	16,0	17,4	0,5	24,1
	3,5 – 7,6	FEKS 7,6					27,7



NITONAKRĘTKI

FASTEKS+ | FILKO®

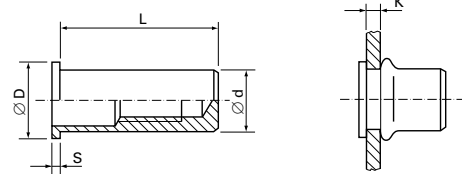
Z ŁBEM PŁASKIM, ZAMKNIĘTE

Materiał

Stal ocynkowana, pasywowana (zgodna z RoHS)

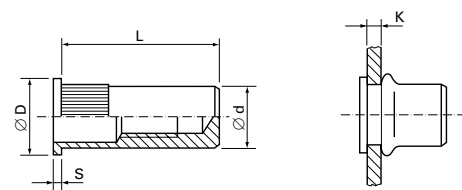
Trzpień okrągły, typ UC

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Trzpień moletowany, typ RUC

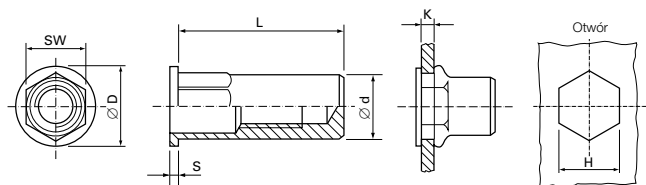
DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Trzpień sześciokątny, typ HUC

(zwiększona wytrzymałość na przekręcenie)

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Inne wykonania na zapytanie.

PRZYKŁADOWE ZAMÓWIENIE: M4 RUC FEFG 3,7

Wielkość gwintu M4

Typ trzpienia: moletowany

Oznaczenie zakresu zacisku

Gwint	Zakres zacisku K	= Oznaczenie zakresu zacisku	Ø/H otworu +0,1	Ø d SW	Ø D	S	L
M3	do 1,1	FEFG 1,1	5,1	5,0	7,0	0,8	11,6
	1,1 – 2,3	FEFG 2,3					12,8
	2,3 – 3,0	FEFG 3,0					13,4
M4	do 2,1	FEFG 2,1	6,1	6,0	8,0	0,8	15,8
	1,7 – 3,7	FEFG 3,7					17,4
M5	do 1,5	FEFG 1,5	7,1	7,0	9,0	1,0	17,2
	1,0 – 2,5	FEFG 2,5					18,2
	2,0 – 3,5	FEFG 3,5					19,2
M6	0,5 – 2,5	FEFG 2,5	9,1	9,0	11,0	1,2	22,2
	1,5 – 3,5	FEFG 3,5					23,2
M8	1,0 – 3,0	FEFG 3,0	11,1	11,0	14,0	1,5	25,1
	3,0 – 5,0	FEFG 5,0					27,5
M10	0,5 – 4,0	FEFG 4,0	13,1	13,0	16,0	1,5	32,8
	2,5 – 5,5	FEFG 5,5					34,3
M12	do 4,2	FEFG 4,2	16,1	16,0	20,0	1,7	36,0
	3,5 – 7,6	FEFG 7,6					39,6



NITONAKRĘTKI

FASTEKS+ | FILKO®

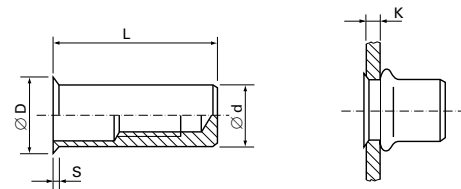
Z ŁBEM ZE SPECJALNIE MAŁĄ FAZĄ*, ZAMKNIĘTE

Materiał

Stal ocynkowana, pasywowana (zgodna z RoHS)

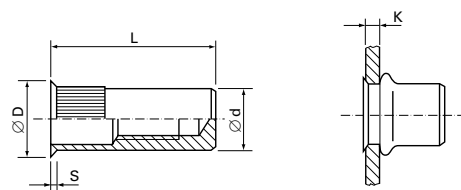
Trzpień okrągły, typ UC

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Trzpień moletowany, typ RUC

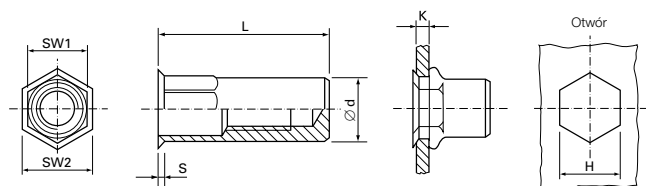
DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Trzpień sześciokątny, typ HUC

(zwiększona wytrzymałość na przekręcenie)

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Inne wykonania na zapytanie.

PRZYKŁADOWE ZAMÓWIENIE: M4 RUC FEKSG 3,0

Wielkość gwintu M4

Typ trzpienia: moletowany

Oznaczenie zakresu zacisku

Gwint	Zakres zacisku K	= Oznaczenie zakresu zacisku	Ø/H otworu +0,1	Ø d SW1	Ø D SW2	S	L
M3	do 1,1	FEKSG 1,1	5,1	5,0	5,8	0,3	11,7
	1,0 – 2,3	FEKSG 2,3					12,9
	2,3 – 3,2	FEKSG 3,2					13,8
M4	do 1,3	FEKSG 1,3	6,1	6,0	6,8	0,3	15,1
	1,3 – 3,0	FEKSG 3,0					16,8
M5	do 1,5	FEKSG 1,5	7,1	7,0	8,0	0,4	16,5
	1,0 – 2,5	FEKSG 2,5					17,5
	1,5 – 3,5	FEKSG 3,5					18,5
M6	do 1,5	FEKSG 1,5	9,1	9,0	10,0	0,4	21,3
	1,5 – 3,5	FEKSG 3,5					23,3
M8	do 1,8	FEKSG 1,8	11,1	11,0	12,0	0,4	24,0
	1,0 – 3,0	FEKSG 3,0					25,4
	3,0 – 5,0	FEKSG 5,0					27,8
M10	do 3,2	FEKSG 3,2	13,1	13,0	14,4	0,5	32,0
	3,0 – 5,5	FEKSG 5,5					34,4
M12	do 4,2	FEKSG 4,2	16,1	16,0	17,4	0,5	36,1
	3,5 – 7,6	FEKSG 7,6					39,7



NITONAKRĘTKI

FASTEKS+ | FILKO®

Z ŁBEM PŁASKIM, OTWARTE

Materiał

Stal nierdzewna (A2)

Trzpień okrągły, typ C

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Trzpień moletowany, typ RC

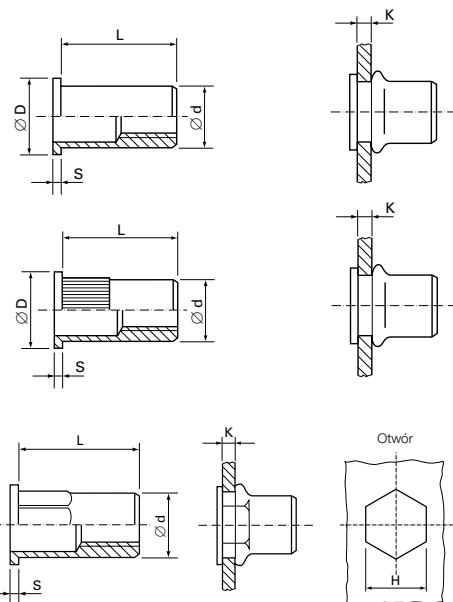
DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Trzpień sześciokątny, typ HC

(zwiększona wytrzymałość na przekręcenie)

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Inne wykonania na zapytanie.



PRZYKŁADOWE ZAMÓWIENIE:

M4 RC ROF 3,0

Wielkość gwintu M4

Typ trzpienia: moletowany

Oznaczenie zakresu zacisku

Gwint	Zakres zacisku K	= Oznaczenie zakresu zacisku	Ø/H otworu +0,1	Ø d SW	Ø D	S	L
M3	do 1,1	ROF 1,1	5,1	5,0	7,0	0,8	7,2
	1,0 – 2,3	ROF 2,3					7,8
	2,3 – 3,0	ROF 3,0					8,5
M4	do 1,3	ROF 1,3	6,1	6,0	8,0	0,8	8,3
	0,8 – 2,1	ROF 2,1					9,1
	1,8 – 3,0	ROF 3,0					9,9
M5	do 1,5	ROF 1,5	7,1	7,0	9,0	1,0	9,5
	1,0 – 2,5	ROF 2,5					10,5
	1,5 – 3,5	ROF 3,5					11,5
M6	0,5 – 2,5	ROF 2,5	9,1	9,0	11,0	1,2	12,8
	1,5 – 3,5	ROF 3,5					13,8
M8	1,0 – 3,0	ROF 3,0	11,1	11,0	14,0	1,5	15,1
							17,3
	3,0 – 5,0	ROF 5,0					
M10	1,0 – 4,0	ROF 4,0	13,1	13,0	16,0	1,5	19,8
							21,3
	2,5 – 5,5	ROF 5,5					
M12	do 4,2	ROF 4,2	16,1	16,0	20,0	1,7	20,6
							26,0
	4,0 – 7,6	ROF 7,6					



NITONAKRĘTKI

FASTEKS+ | FILKO®

Z ŁBEM PŁASKIM, OTWARTE

Materiał

Stal nierdzewna 1.4404 (A4)

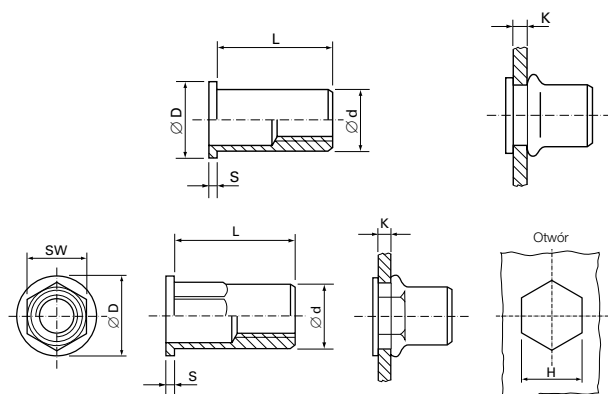
Trzpień okrągły, typ C

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Trzpień sześciokątny, typ HC

(zwiększona wytrzymałość na przekręcenie)

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Inne wykonania na zapytanie.

PRZYKŁADOWE ZAMÓWIENIE: **M4 HC 4404F 3,0**

Wielkość gwintu M4

Typ trzpienia: sześciokątny

Oznaczenie zakresu zacisku

Gwint	Zakres zacisku K	=	Oznaczenie zakresu zacisku	Ø/H otworu +0,1	Ø d SW	Ø D	S	L
M4	do 1,3		4404F 1,3	6,1	6,0	8,0	0,8	8,3
	0,8 – 2,1		4404F 2,1					9,0
	1,8 – 3,0		4404F 3,0					9,9
M5	do 1,5		4404F 1,5	7,1	7,0	9,0	1,0	9,5
	1,5 – 3,5		4404F 3,5					11,5
M6	do 1,5		4404F 1,5	9,1	9,0	11,0	1,2	11,8
	1,5 – 3,5		4404F 3,5					13,8
M8	do 1,8		4404F 1,8	11,1	11,0	14,0	1,5	13,9
	1,0 – 3,0		4404F 3,0					15,4
	3,0 – 5,0		4404F 5,0					17,3



NITONAKRĘTKI

FASTEKS+ | FILKO®

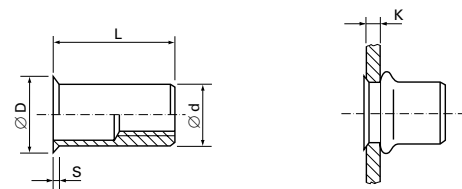
Z ŁBEM ZE SPECJALNIE MAŁĄ FAZĄ*, OTWARTE

Materiał

Stal nierdzewna (A2)

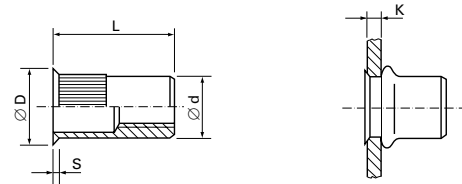
Trzpień okrągły, typ C

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Trzpień moletowany, typ RC

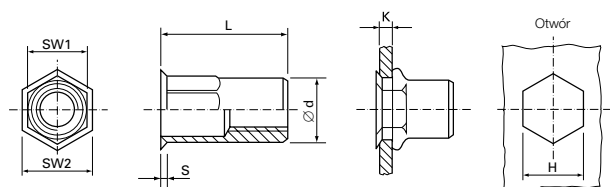
DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Trzpień sześciokątny, typ HC

(zwiększona wytrzymałość na przekręcenie)

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Inne wykonania na zapytanie.

PRZYKŁADOWE ZAMÓWIENIE: M4 RC ROKS 3,0

Wielkość gwintu M4

Typ trzpienia: moletowany

Oznaczenie zakresu zacisku

Gwint	Zakres zacisku K	= Oznaczenie zakresu zacisku	Ø/H otworu +0,1	Ø d SW1	Ø D SW2	S	L
M3	do 1,1	ROKS 1,1	5,1	5,0	5,8	0,3	6,7
	1,0 – 2,3	ROKS 2,3					7,9
	2,3 – 3,2	ROKS 3,2					8,8
M4	do 1,3	ROKS 1,3	6,1	6,0	6,8	0,3	8,4
	1,0 – 2,3	ROKS 2,3					9,7
	1,8 – 3,0	ROKS 3,0					10,0
M5	do 1,5	ROKS 1,5	7,1	7,0	8,0	0,4	9,6
	1,0 – 2,5	ROKS 2,5					10,6
	1,5 – 3,5	ROKS 3,5					11,6
M6	do 1,5	ROKS 1,5	9,1	9,0	10,0	0,4	11,9
	1,5 – 3,5	ROKS 3,5					13,9
M8	do 1,8	ROKS 1,8	11,1	11,0	12,0	0,4	14,1
	1,0 – 3,0	ROKS 3,0					15,6
	3,0 – 5,0	ROKS 5,0					17,4
M10	do 3,2	ROKS 3,2	13,1	13,0	14,4	0,5	19,0
	2,5 – 5,5	ROKS 5,5					21,4
M12	do 4,2	ROKS 4,2	16,1	16,0	17,4	0,5	22,5
	4,0 – 7,6	ROKS 7,6					26,1



NITONAKRĘTKI

FASTEKS+ | FILKO®

Z ŁBEM ZE SPECJALNIE MAŁĄ FAZĄ*, OTWARTE

Materiał

Stal nierdzewna 1.4404 (A4)

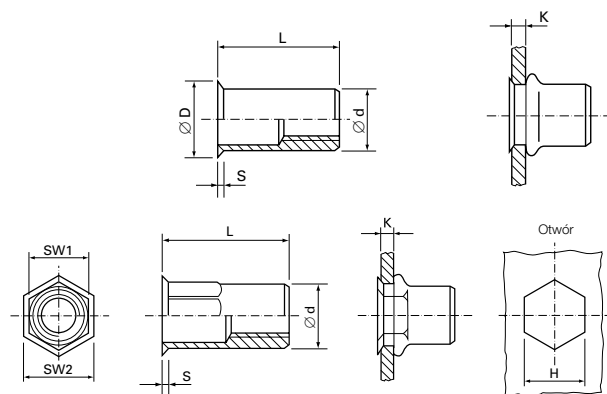
Trzpień okrągły, typ C

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Trzpień sześciokątny, typ HC

(zwiększona wytrzymałość na przekręcenie)

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Inne wykonania na zapytanie.

PRZYKŁADOWE ZAMÓWIENIE: **M4 HC 4404KS 3,0**

Wielkość gwintu M4

Typ trzpienia: sześciokątny

Oznaczenie zakresu zacisku

Gwint	Zakres zacisku K	= Oznaczenie zakresu zacisku	Ø/H otworu +0,1	Ø d SW1	Ø D SW2	S	L
M4	do 1,3	4404KS 1,3	6,1	6,0	6,8	0,3	8,4
	1,0 – 2,3	4404KS 2,3					9,7
	1,8 – 3,0	4404KS 3,0					10,0
M5	do 1,5	4404KS 1,5	7,1	7,0	8,0	0,4	9,6
	1,5 – 3,5	4404KS 3,5					11,6
M6	do 1,5	4404KS 1,5	9,1	9,0	10,0	0,4	11,9
	1,5 – 3,5	4404KS 3,5					13,9
M8	do 1,8	4404KS 1,8	11,1	11,0	12,0	0,4	14,1
	1,0 – 3,0	4404KS 3,0					15,6
	3,0 – 5,0	4404KS 5,0					17,4



NITONAKRĘTKI

FASTEKS+ | FILKO®

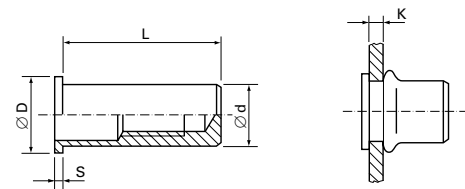
Z ŁBEM PŁASKIM, ZAMKNIĘTE

Materiał

Stal nierdzewna (A2)

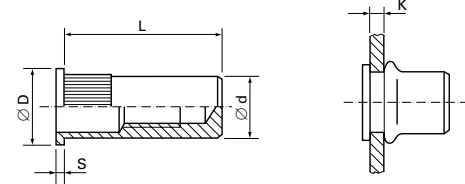
Trzpień okrągły, typ C

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Trzpień moletowany, typ RC

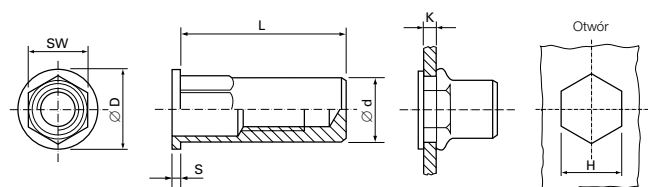
DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Trzpień sześciokątny, typ HC

(zwiększona wytrzymałość na przekręcenie)

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Inne wykonania na zapytanie.

PRZYKŁADOWE ZAMÓWIENIE: M4 RC ROFG 3,7

Wielkość gwintu M4

Typ trzpienia: moletowany

Oznaczenie zakresu zacisku

Gwint	Zakres zacisku K	= Oznaczenie zakresu zacisku	Ø/H otworu +0,1	Ø d SW	Ø D	S	L
M3	do 1,1	ROFG 1,1	5,1	5,0	7,0	0,8	11,2
	1,0 – 2,3	ROFG 2,3					11,9
	2,3 – 3,0	ROFG 3,0					12,6
M4	do 1,3	ROFG 1,3	6,1	6,0	8,0	0,8	14,0
	0,8 – 2,1	ROFG 2,1					14,8
	2,5 – 3,7	ROFG 3,7					16,4
M5	do 1,5	ROFG 1,5	7,1	7,0	9,0	1,0	16,0
	1,0 – 2,5	ROFG 2,5					17,0
	1,5 – 3,5	ROFG 3,5					18,0
M6	0,5 – 2,5	ROFG 2,5	9,1	9,0	11,0	1,2	20,8
	1,5 – 3,5	ROFG 3,5					21,8
M8	1,0 – 3,0	ROFG 3,0	11,1	11,0	14,0	1,5	23,8
	3,0 – 5,0	ROFG 5,0					26,2
M10	1,0 – 4,0	ROFG 4,0	13,1	13,0	16,0	1,5	31,8
	2,5 – 5,5	ROFG 5,5					32,8
M12	do 4,2	ROFG 4,2	16,1	16,0	20,0	1,7	34,3
	4,0 – 7,6	ROFG 7,6					37,9



NITONAKRĘTKI

FASTEKS+ | FILKO®

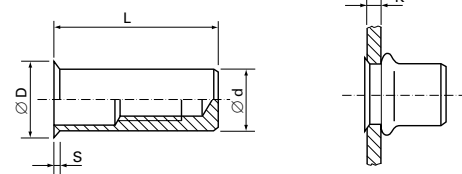
Z ŁBEM ZE SPECJALNIE MAŁĄ FAZĄ*, ZAMKNIĘTE

Materiał

Stal nierdzewna (A2)

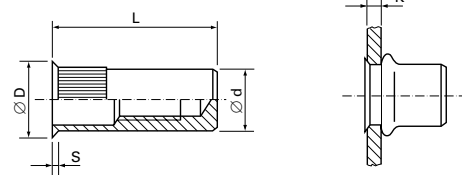
Trzpień okrągły, typ C

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Trzpień moletowany, typ RC

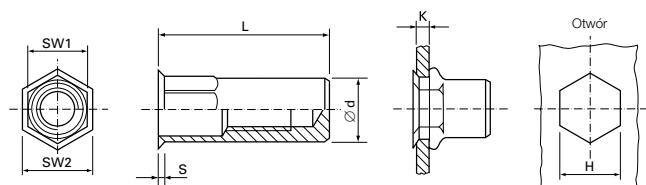
DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Trzpień sześciokątny, typ HC

(zwiększona wytrzymałość na przekręcenie)

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Inne wykonania na zapytanie.

PRZYKŁADOWE ZAMÓWIENIE: M4 RC ROKSG 3,0

Wielkość gwintu M4

Typ trzpienia: moletowany

Oznaczenie zakresu zacisku

Gwint	Zakres zacisku K	= Oznaczenie zakresu zacisku	Ø/H otworu +0,1	Ø d SW1	Ø D SW2	S	L
M3	do 1,1	ROKSG 1,1	5,1	5,0	5,8	0,3	10,7
	1,0 – 2,3	ROKSG 2,3					11,9
	2,3 – 3,2	ROKSG 3,2					13,8
M4	do 1,3	ROKSG 1,3	6,1	6,0	6,8	0,3	14,4
	1,0 – 2,3	ROKSG 2,3					15,0
	1,8 – 3,0	ROKSG 3,0					16,0
M5	do 1,5	ROKSG 1,5	7,1	7,0	8,0	0,4	16,5
	1,0 – 2,5	ROKSG 2,5					17,5
	1,5 – 3,5	ROKSG 3,5					18,5
M6	do 1,5	ROKSG 1,5	9,1	9,0	10,0	0,4	19,9
	1,5 – 3,5	ROKSG 3,5					21,9
							23,3
M8	do 1,8	ROKSG 1,8	11,1	11,0	12,0	0,4	23,3
	1,0 – 3,0	ROKSG 3,0					24,8
	3,0 – 5,0	ROKSG 5,0					26,9
M10	do 3,2	ROKSG 3,2	13,1	13,0	14,4	0,5	31,0
	2,5 – 5,5	ROKSG 5,5					33,4
							34,5
M12	do 4,2	ROKSG 4,2	16,1	16,0	17,4	0,5	34,5
	4,0 – 7,6	ROKSG 7,6					37,9



NITOBOLCE

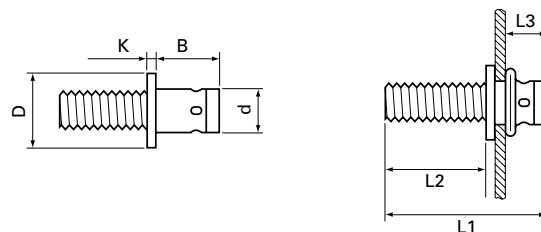
FASTEKS+ | FILKO®

Z ŁBEM PŁASKIM

Materiał

Stal ocynkowana, pasywowana (zgodna z RoHS)

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>



Do montażu zalecana jest nitownica DFS 309 T lub innego typu firmy KVT z odpowiednim wyposażeniem dodatkowym – patrz strona 28/29.

Inne wykonania na zapytanie.

Gwint	Oznaczenie	Zakres zacisku K	Ø otworu +0,1	D	K	B	d	L1	L2*	L3*						
M4	M4x2010	0,2 – 2,0	5,5	8,0	0,50	8,0	5,4	17,0	10,0	3,5						
	M4x2015							22,0	15,0							
M5	M5x2010	0,2 – 2,0	6,6	9,0	0,75	9,0	6,5	18,0	10,0	4,5						
	M5x2015							23,0	15,0							
	M5x3510	2,0 – 3,5				10,5		18,0	10,0							
	M5x3515							23,0	15,0							
M6	M6x2510	0,3 – 2,4	7,8	10,0	1,00	10,0	7,7	19,5	10,0	5,0						
	M6x2515							24,5	15,0							
	M6x2520							29,5	20,0							
	M6x4010	2,5 – 4,0	7,8	10,0	1,00	11,5	7,7	19,5	10,0	5,0						
	M6x4015							24,5	15,0							
	M6x4020							29,5	20,0							
	M6x6010							4,0 – 6,0	7,8		10,0	1,00	13,5	7,7	21,0	10,0
	M6x6012														24,0	12,0
M6x6015	26,0	15,0														
M6x6020	31,0	20,0														
M8	M8x3015	0,3 – 3,0	9,9	12,0	1,50	12,5	9,8	27,0	15,0	7,0						
	M8x3020							32,0	20,0							
	M8x5015	3,0 – 5,0				15,0		27,0	15,0							
	M8x5020							32,0	20,0							



NITOBOLCE

FASTEKS+ | FILKO®

Z ŁBEM FAZOWANYM

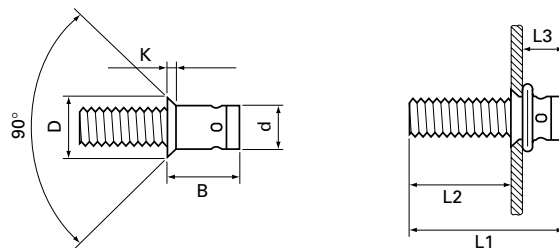
Material

Stal ocynkowana, pasywowana (zgodna z RoHS)

DANE 3D: <http://kvt.partcommunity.com>

Do montażu zalecana jest nitownica DFS 309 T lub innego typu firmy KVT z odpowiednim wyposażeniem dodatkowym – patrz strona 28/29.

Inne wykonania na zapytanie.



Gwint	Oznaczenie	Zakres zacisku K	Ø otworu +0,1	D	K	B	d	L1	L2*	L3*
M4	M4x2610	1,6 – 2,5	5,5	8,0	1,50	8,5	5,4	17,0	10,0	3,5
	M4x2615							22,0	15,0	
	M4x3610	2,5 – 3,5				9,5		17,0	10,0	
	M4x3615					22,0		15,0		
M5	M5x3110	1,5 – 3,0	6,6	9,0	1,40	10,0	6,5	18,0	10,0	4,5
	M5x3115							23,0	15,0	
M6	M6x3610	1,5 – 3,4	7,8	10,0	1,30	11,0	7,7	19,5	10,0	5,0
	M6x3615							24,5	15,0	
	M6x3620							29,5	20,0	
M8	M8x4115	1,5 – 4,0	9,9	12,0	1,30	13,5	9,8	27,0	15,0	7,0
	M8x4120							32,0	20,0	
	M8x5615	4,0 – 5,5				15,0		27,0	15,0	
	M8x5620							32,0	20,0	

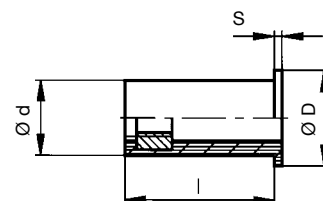


NAKRĘTKI WCISKANE

FASTEKS+ | FILKO®

SERIA FLEXINUT WYKONANIE Z NEOPRENU

- › Montaż bez użycia narzędzi
- › Możliwość jednostronnego zamknięcia (profile, rury)
- › Nadają się również do otworów nieprzewodowych
- › Tłumią uderzenia i wibracje
- › Posiadają właściwości dielektryczne (nie przewodzą prądu elektrycznego)



Material

Neopren/wkład gwintowy z miedzi

Łeb płaski

Gwint	Oznaczenie	Zakres zacisku	Ø otworu +0,1	Ø d	Ø D	S	L
M3	M3 WNPA 11	0,4 – 4,0	8,0	7,9	11,0	1,2	11,4
M4	M4 WNPA 12	0,4 – 4,0	8,0	7,9	11,0	1,2	11,4
M5	M5 WNPA 16	0,9 – 5,9	9,7	9,6	14,0	1,0	16,0
	M5 WNPA 22	4,0 – 10,0			14,0	0,9	20,6
	M5 WNPA 25	7,9 – 15,0			14,0	1,3	25,2
M6	M6 WNPA 15	0,4 – 4,0	12,8	12,7	16,0	1,3	14,7
	M6 WNPA 19	4,7 – 8,7			16,0	1,3	19,0
	M6 WNPA 25	6,4 – 11,5			16,3	2,0	24,7
M8	M8 WNPA 15	0,4 – 4,0	16,0	15,9	21,5	3,2	18,3

Duży łeb płaski

Gwint	Oznaczenie	Zakres zacisku	Ø otworu +0,1	Ø d	Ø D	S	L
M3	M3 WNPL 25	9,5 – 13,0	6,2	6,1	14,0	0,9	24,0
M4	M4 WNPL 13	0,4 – 4,4	8,0	7,9	19,1	1,5	12,7
M5	M5 WNPL 15	0,8 – 5,8	9,7	9,6	19,0	4,7	16,3
	M5 WNPL 16	0,8 – 5,8			19,0	2,0	16,0
M6	M6 WNPL 16	0,8 – 4,7	12,8	12,7	19,1	4,8	16,3

NITOWNICE RĘCZNE

FASTEKS+ | FILKO®



PNT 110

- › Nitownica ręczna do montażu mniejszych serii
- › Przeznaczona do napraw i celów badawczych
- › Masa: 0,68 kg
- › Przeznaczona do:

Nitonakrętki	Wielkość gwintu
Aluminium	M3/M4/M5/M6
Stal	M3/M4/M5/M6
Stal nierdzewna	M3/M4/M5

- › Wyposażenie podstawowe: M3/M4/M5/M6



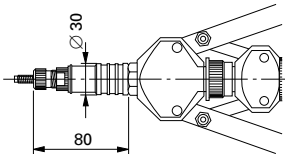
DFS 309 T

- › Nitownica oburęczna do montażu nitonakrętek i nitobolców
- › Masa: 2,4 kg
- › Przeznaczona do:

Nitonakrętki	Wielkość gwintu
Stal/Aluminium	M4 – M10
Stal nierdzewna	M4 – M8

Nitobolce	Wielkość gwintu
	M5 – M8

- › Kompletnie wyposażenie w aluminiowej walizce



KS 08

- › Nitownica oburęczna do montażu nitonakrętek FILKO® i KD-TECH®
- › Masa: ok. 1,7 kg
- › Przeznaczona do:

Nitonakrętki	Wielkość gwintu
Stal/Aluminium	M4 – M10
Stal nierdzewna	M4 – M8

- › Wyposażenie podstawowe: M5 – M8

NITOWNICE HYDRAULICZNO-PNEUMATYCZNE

FASTEKS+ | FILKO®



Dane techniczne	PNT XT 20	KVT 810	KVT 912
Waga, masa	1,7 kg	1,88 kg	1,99 kg
Ciśnienie robocze	5 – 7 bar	5 – 7 bar	5 – 7 bar
Siła wyciągania trzpienia (przy 6 bar)	10 kN	19,2 kN	30 kN
Długość skoku	0 – 5,0 mm	0 – 6,0 mm	0 – 6,0 mm
Zużycie powietrza (przy 7 bar)	ok. 0,9 l/skok	ok. 1,8 l/skok	ok. 2,5 l/skok
Wysokość ok.	155 mm	160,5	168
Długość ok.	291 mm	344	354
Wyposażenie	brak	M5 – M8	M8 – M12

Narzędzie bez wyposażenia	Materiał	Wielkość gwintu						
		M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
PNT XT 20	Aluminium	■	■	■	■	■	□	□
	Stal	■	■	■	■	□	□	□
	Stal nierdzewna	■	■	■	■	□	□	□
KVT 810	Aluminium	■	■	■	■	■	■	□
	Stal	■	■	■	■	■	■	□
	Stal nierdzewna	■	■	■	■	■	□	□
KVT 912	Aluminium	■	■	■	■	■	■	■
	Stal	■	■	■	■	■	■	■
	Stal nierdzewna	■	■	■	■	■	■	■

- Zalecany zakres pracy
- Możliwy zakres pracy
- Niemożliwy zakres pracy
- Ograniczony możliwy zakres pracy w zależności od ciśnienia powietrza, kształtu trzpienia, zakresu zacisku / grubości blachy (wymagane wysłanie zapytania / przeprowadzenie prób)

NITOWNICE Z REGULACJĄ SKOKU

FASTEKS+ | FILKO®



PNT 800 LPC, Z REGULACJĄ SKOKU

Dane techniczne	PNT 800 LPC
Waga, masa	1,8 kg
Ciśnienie robocze	5 – 6 bar
Siła wyciągania trzpienia (przy 6 bar)	20,4 kN
Długość skoku	8,5 mm
Wysokość ok.	268 mm
Długość ok.	287 mm
Wyposażenie	brak

› Przeznaczona do:

Nitonakrętki	Wielkość gwintu
Stal/Aluminium	M5 – M10
Stal nierdzewna	M5 – M8

ROZWIĄZANIA W TECHNICIE ŁĄCZENIA OFEROWANE PRZEZ KVT



› KOENIG-EXPANDER®
Zaślepianie otworów



› Nitonakrętki



› Technologia nitowania



› Wkładki gwintowe



› Łączniki wciskane



› Kotki zgrzewalne



› Nakrętki zabezpieczające



› Elementy złączne
do kompozytów



› Systemy zamknięć



› Nakrętki klatkowe, klipsy,
zatrzaski



› Zabezpieczenia zatrzaskowe



› Technologia klejenia



› Mocowania budowlane¹⁾



› Elementy specjalne



› Wzmacniacze ciśnienia

OPTYMALNE ROZWIĄZANIA DO KOMPLEKSOWEGO ZASTOSOWANIA

Szeroki wybór produktów KVT pozwala znaleźć najlepsze rozwiązanie w każdej sytuacji. Produkty przedstawione w niniejszym folderze stanowią jedynie skromny wycinek naszej szerokiej palety produktów.

Z przyjemnością doradzimy Państwu w wyborze optymalnego rozwiązania oraz udostępnimy dodatkowe materiały informacyjne. Prosimy o kontakt!

Już teraz możecie Państwo znaleźć interesujące Was informacje i złożyć zamówienie w naszym sklepie internetowym na stronie

› www.kvt-fastening.pl



› Technologia połączeń
śrubowych



› Wyposażenie instalacyjne



› Złącza i adaptory
szybkiego montażu¹⁾

¹⁾ Niedostępne w Polsce



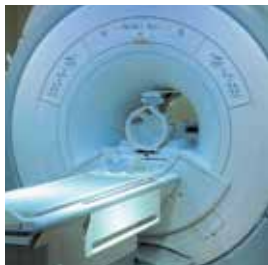
› ElektCzerwonyechnika



› Technika Energetyczna



› Branża Automotive



› Branża Medyczna



› Transport



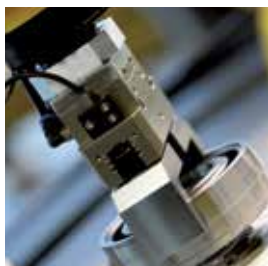
› Branża Budowlana



› Mechanika Precyzyjna



› Lotnictwo oraz Technolo-
gie Kosmiczne



› Hydraulika i Przemysł



› Budowa Maszyn

ZAUFACIE PAŃSTWO FIRMIE NR 1 W TECHNICIE ŁĄCZENIA I ZAŚLEPIANIA

Nieważne, czy chodzi o dobry wybór optymalnego elementu złącznego czy uszczelniającego, czy też o specjalne rozwiązania w kompleksowych procesach i konstrukcjach. W każdym indywidualnym problemie naszych Klientów z techniki łączenia najważniejsze dla firmy KVT są efektywność i bezpieczeństwo projektu. Prosimy zapoznać się z całą gamą naszych produktów i rozwiązań w technice łączenia High-End.

Więcej informacji znajdziecie Państwo na stronie

› www.kvt-fastening.pl

KVT-Fastening AG

Dietikon/Zürich | Szwajcaria
info-CH@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ch

KVT-Fastening GmbH

Illerrieden | Niemcy
info-DE@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.de

KVT-Fastening GmbH

Asten/Linz | Austria
info-AT@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.at

KVT-Fastening Sp. z o.o.

Warszawa | Polska
info-PL@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.pl

KVT-Fastening S.R.L.

București | Rumunia
info-RO@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ro

KVT-Fastening spol. s.r.o.

Bratislava | Słowacja
info-SK@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.sk

KVT-Tehnika pritrjevanja d.o.o.

Ljubljana | Słowenia
info-SI@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.si

KVT-Fastening s.r.o.

Brno | Czechy
info-CZ@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.cz

KVT-Fastening Kft.

Budapest | Węgry
info-HU@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.hu



fasteks+®

KVT
SOLUTIONEERING GROUP